

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Alkuperäinen käyttöopas

WG200 Tahko

Versio 3.1
Syyskuu 2016



Voitte rekisteröidä tuotteenne täällä
www.recordpower.info

Tuote on tärkeää rekisteröidä mahdollisimman pian jotta saatte saada parhaan myynnin jälkeisen tuen ja hyödyn 5 vuoden takuusta. Tämä ei vaikuta lakisääteisiin oikeuksiinne. Tarkemmat yhteystiedot takakannessa.



Pitääkää aina suojalaseja kun käytätte työstökoneita.



Lukekaa annetut ohjeet ennen työstökoneen käyttöä.

Tärkeää

Turvallisen käytön takaamiseksi lukekaa käyttöohjeet ennen kasaamista ja käyttöönottoa.

Pitääkää käyttöohje tallessa tulevaisuuden varalle.

Sisältö

- 1 Symbolien selitykset
 - 2 Yleiset terveys- ja turvallisuusohjeet
 - 3 Lisäturvallisuusohjeet tahkoille
 - 4 Record Power takuehdot
 - 5 Tekniset tiedot
 - 6 Paketin sisältö
 - 7 Koneen esittely
 - 8 Kokoaminen
 - 9 Valmistelu ja säätäminen
 - 10 Valinnaiset jigit WG200 tahkolle
 - 10.1 **WG250/A** Kulhotalttojen jigi
 - 10.2 **WG250/B** Lyhyiden työkalujen jigi
 - 10.3 **WG250/C** Suorien terien jigi
 - 10.4 **WG250/D** Höylänterien jigi
 - 10.5 **WG250/E** Saksijigi
 - 10.6 **WG250/F** Sivuteroitusjigi
 - 10.7 **WG250/G** Lyhyt puukkojigi
 - 10.8 **WG250/H** Pitkä puukkojigi
 - 10.9 **WG250/I** Työkalutukijigi
 - 10.10 **WG250/J** Kirvesjigi
 - 10.11 **WG250/O** Tukivarren jatkosarja
 - 10.12 **WG250/N** Profiloitu nahkainen kiillotuskiekko
 - 11 Huolto
 - 12 Vianetsintä
 - 13 Sähköliitännät ja -kaavio
 - 14 Osalista ja -kaavio
- EU-yhdenmukaisuustodistus

1. Symbolien selitykset

Alla olevat symbolit ja niiden selitykset ovat käytössä kattaen koko tämän manuaalin. Ole hyvä ja varmista että toimit niiden osoittamien varoitusten mukaisesti.

Pakolliset ohjeet

Pakolliset ohjeet



Lue ja ymmärrä kaikki manuaalissa ennen käytön aloittamista



Huomauttaa ohjeesta joka vaatii erityistä huomaavaisuutta



Käytä silmäsuojausta



Käytä hengityssuojaimia



Käytä kuulosuojaimia



Käytä soveltuvia turvakengiä



Käytä soveltuvia suojahanskoja

Varoitus



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen, tai laitteen vaurioitumiseen



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen sähköiskusta



Riski loukkaantua nostettaessa painavia esineitä



Riski loukkaantua lentävistä esineistä



Tulipaloriski

2. Yleiset terveys- ja turvallisuusohjeet

Varmista että olet lukenut ja ymmärtänyt käyttöoppaan ennen kokoamista, asennusta ja tuotteen käyttöä. Säilytä nämä ohjeet turvallisessa paikassa, jotta käyttöopasta voi tarvittaessa lukea.

VAROITUS: Oman turvallisuutesi vuoksi, älä yritä käyttää konetta, ennen kuin se on kokonaan koottu ja asennettu näiden ohjeiden mukaisesti.

VAROITUS: Käyttäessäsi mitä tahansa konetta, ota huomioon perus turvamääräykset vähentääksesi riskiä loukkaantua tulesta, sähköiskusta, tai muista vaaratekijöistä.

Turvallinen operointi

1. Henkilökohtainen turvavarustelu

- Minkä tahansa laitteen käyttö voi johtaa vierasesineen lentämisen silmiin, mikä voi aiheuttaa vakavia silmävaurioita. Suojalasien, tai muun vastaavan silmäsuojauksen käyttö, on pakollista koneen ollessa käynnissä. Normaalit silmälasit eivät ole oikeat suojalasit.
- Käytä aina hengityssuojaimia mikäli koneen käytöstä aiheutuu pölyä. Altistuminen suurille määriille mitä tahansa pölyä voi aiheuttaa vakavia terveyshaittoja. Tehokas ilmanvaihto ei poista tarvetta hengityssuojaimien käytölle.
- Kuulosuojaimien käyttö on aina suositeltavaa konetta käytettäessä, erityisesti silloin, kun äänenpaine ylittää 85 dB.
- Käytä soveltuvia suojahanskoja aina kun käytät leikkuutyökaluja tai puukkoja. ÄLÄ käytä hanskoja koneita operoidessasi, koska hanska saattaa jäädä kiinni koneen liikkuviin osiin.
- Liukusuojattujen kenkien käyttö on aina suositeltavaa suurien puupalojen työstössä.

2. Pukeudu asianmukaisesti

- Älä käytä löysiä vaatteita, kaulaliinoja tai koruja. Ne voivat juuttua koneen liikkuviin osiin.
- Kääri pitkät hihat kyynärpään yläpuolelle.
- Suojaa pitkät hiukset päähineellä.

3. Turvallisuuismääräykset

- Etsi ja lue kaikki varoitustalapat koneessa.
- On tärkeää, ettei mitään varoituslappuja poisteta tai peitetä. Korvaavia lappuja voi kysyä asiakaspalvelustamme.

4. Perehdytä itsesi koneen käyttöön.

- Mikäli et ole täysin perillä koneen käytöstä, pyydä apua esimieheltäsi tai joltain muulta pätevältä henkilöltä. Voit myös ottaa yhteyttä koneen toimittajaan. Älä käytä konetta ennen kuin olet saanut tarvittavan koulutuksen.

5. Ole varovainen konetta liikuteltaessa.

- Jotkin koneista ovat erittäin painavia. Varmista että lattia, jolle kone asetetaan, on riittävän kestävä.
- Kone ja sen eri osat voivat olla painavia. Käytä aina turvallisia nostomekanismeja, tai pyydä apua nostamiseen. Joissain tapauksissa voi olla tarpeellista käyttää mekaanisia apuvälineitä koneen sijoittelussa.
- Joihinkin koneisiin on saatavilla lisävarusteena pyöräsarjoja, jotka helpottavat koneen sijoittelua. Asenna pyörät huolellisesti ohjeiden mukaan.
- Joidenkin laitteiden suunnittelusta johtuen niiden painopiste on orkealla, joten ne ovat epävakaita liikuteltaessa. Ole erityisen varovainen näissä tapauksissa.
- Jos koneen kuljettaminen on tarpeen, kaikki turvaohjeet liittyen koneen asennukseen ja käsittelyyn pätevät. Varmista myös että kuljetukseen tarvittavat ajoneuvot, tai muut välineet, ovat toimintaan riittävän vahvoja.

6. Koneen on oltava aina vaa'assa ja vakaalla alustalla.

- Jos käytät yhteensopivaa jalkatukea tai kaappipohjaa, varmista aina, että se on turvallisesti kiinni koneessa.
- Mikäli kone sopii käytettäväksi työtasolla, varmista että työtaso on hyvin rakennettu ja kestää koneen painon. Koneen on aina oltava tukevasti kiinni työtasossa.

- Kun mahdollista, lattialla seisovat koneet on oltava kiinnitetty lattiaan sopivilla kiinnikkeillä.
- Lattiatason on aina oltava vaa'assa ja kestävä. Koneen kaikki jalat täytyy olla kontaktissa lattiaan. Mikäli näin ei ole, sijoita kone parempaan paikkaan tai tue koneen jalat sopivilla kiiloilla, jotta kone on vakaa.

7. Poista kaikki säätötyökalut

- Poista kaikki säätötyökalut ennen käyttöönottoa. Työkalut voivat irrota koneen käynnistyessä ja aiheuttaa vahinkoa käyttäjälle tai koneelle.

8. Ennen kuin käynnistät koneen

- Puhdista koneen taso kaikista esineistä (työkalut, roskat ym.)
- Varmista ettei työstettävän esineen ja pöydän välissä ole rojuja.
- Varmista että kaikki puristimet ja kappaleen kiinnipitämiseen tarvittavat työkalut ovat turvallisesti paikkallaan, eivätkä liiku käytettäessä.
- Suunnittele ennen käyttöä miten pidät kiinni työstettävästä esineestä ja miten syötät sen koneeseen.

9. Kun työstät

- Ennen työskentelyn aloittamista, seuraa konetta kun se on käynnissä. Mikäli koneesta kuuluu epäilyttäviä ääniä, tai jos se tärisee erityisen paljon, sulje kone välittömästi ja ota se pois virrasta. Älä käynnistä konetta uudelleen ennen kuin olet paikallistanut ja korjannut vian.

10. Pidä työskentelyalue vapaana.

- Työskentelyalue on tila työkaluiden ja muiden esteiden välissä, joka mahdollistaa jokaisen koneen turvallisen käyttämisen ilman rajoituksia. Ota huomioon työstettävien palojen ja apupöytien koko ja tilantarve. Varmista että sinulla on tarpeeksi tilaa operoida koneita joka tilanteessa.
- Sotkuinen työalue altistaa onnettomuuksille. Pidä aina työtasot puhtaana ja poista tarpeettomat työkalut.
- Varmista että lattia on puhdas ja vapaa romusta. Se ehkäisee kompastumisen vaaraa.

11. Ota huomioon työskentelyalueen ympäristö

- Älä altista koneita sateelle tai kosteudelle.
- Valaise työskentelyalue hyvin. Valaisun pitäisi olla tarpeeksi tehokasta, jotta se estää varjojen muodostumisen ja sen pitäisi ehkäistä silmien väsymistä.
- Älä käytä koneita räjähdysalttiissa ympäristössä. Älä pidä työalueella herkästi syttyvää materiaalia, kuten kaasuja, nesteitä tai pölyä.
- Puuntyöstöstä aiheutuu suuri määrä pölyä ja se on vakava tulipaloriski. Käytä aina riittävää pölynpoistoa minimoidaksesi riskin.

12. Pidä aina muut henkilöt kaukana koneesta (myös eläimet)

- Koneet on suunniteltu yhden henkilön käytettäväksi.
- Älä anna muiden henkilöiden, erityisesti lapsien, koskea koneeseen tai sen kaapeleihin koneen ollessa käytössä.
- Älä jätä konetta päälle ilman valvontaa. Sammuta virtalähde jos laite ei ole käytössä.
- Mikäli työskentelyalue jää ilman valvontaa, kaikkien koneiden on oltava pois päältä ja ne täytyy eristää päävirrasta.

13. Säilytä koneet turvallisesti niiden ollessa pois käytöstä

- Koneiden on oltava kuivassa tilassa kun ne eivät ole käytössä. Älä anna kenenkään (erityisesti lapsien) käyttää koneita mikäli heillä ei ole niihin koulutusta.

14. Älä kurkottele liian kauas konetta käytettäessä.

- Kun käytät konetta, varmista että asentosi on tasapainoinen ja pystyt liikuttelemaan työstettävää palaa ilman kurkottelua.

2. Yleiset terveys- ja turvallisuusohjeet

15. Sähkönsyöttö

- Sähkönsyötössä käytettävien kaapeleiden ja osien tulee olla mitoitukseltaan riittävät tarvittavaan virtaan nähden.
- Koneen täytyy olla kiinnitetty maadoitettuun virtalähteeseen.
- Virtalähteen täytyy olla sulakkeen takana.
- Koneen jännitteen täytyy vastata virransyötön jännitettä.
- Mikäli olet epävarma koneen sähköpuoleen liittyvissä asioissa, ota aina yhteyttä pätevään sähköasentajaan.

16. Vältä koneen käynnistämistä vahingossa.

- Suurin osa koneista on varustettu alijännitelaukaisimella, joka estää koneen käynnistämisen vahingossa. Tämä tarkoittaa, että kone ei lähde automaattisesti käyntiin sähkökatkoksen jälkeen eikä se käynnistä virtalähdettä, ellet ole resetoinut käynnistyskytkintä. Jos olet epävarma, varmista että kone on "OFF" asennossa ennen kuin kytket sen virtaan.

17. Ulkokäyttö

- Konettasi ei tule käyttää ulkotiloissa.

18. Jatkokaapelit

- Mikäli vain mahdollista, jatkokaapelien käyttöä ei suositella. Jos jatkokaapelia on pakko käyttää on johtimen poikkipinta-alan oltava vähintään 2,5 mm², eikä se saa olla yli 3 metriä pitkä.
- Jatkokaapelit tulee vetää siten, ettei niihin ole vaaraa kompastua työskentelyalueella.

19. Suojaudu sähköiskuilta

- Vältä kontaktia maadoitettujen pintojen, kuten putkien tai lämpöpattereiden kanssa

20. Työskentele aina koneen kapasiteetin mukaisesti.

- Turvallisuutesi ja koneen tehokkuus kärsivät mikäli yrität tehdä koneen kapasiteetin ylittäviä töitä.

21. Älä käytä virtakaapelia väärin.

- Älä vedä johdosta irroittaessasi virtakaapelia pistokkeesta.
- Pidä virtakaapeli kaukana kuumasta, öljystä ja terävistä reunoista
- Älä käytä virtakaapelia koneen kantamiseen tai liikutteluun.

22. Suojele työstettävä esine

- Varmista että työstettävä esine on turvallisesti tuettu ennen kuin aloitat.
- Kun työskentelet enintään 300mm etäisyydellä työstävästä terästä tai sahasta, käytä vähintään 400mm mittaista työntötikkua. Mikäli työntötikku vaurioituu, korvaa se välittömästi uudella.
- Käytä lisätukea mikäli työstettävä pala on niin suuri ettei se mahdu työtasolle.
- Älä käytä toista henkilöä korvaamaan lisätukea.
- Älä yritä työstää useampaa kuin yhtä kappaletta kerrallaan.
- Kun syötät työstettävää palaa älä pidä käsiäsi suorassa linjassa terään nähden. Vältä työstettäessä asentoja, jotka voivat aiheuttaa raajojesi lipsahtamisen koneen teriin.

23. Pysy valppaana.

- Turvallisuus on maalaisjärjen ja valppauden yhdistelmä aina kun kone on käynnissä.
- Älä käytä konetta mikäli olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.

24. Käytä työhön soveltuvia työkaluja

- Älä käytä konetta mihinkään muuhun kuin mihin se on tarkoitettu.
- Vaihtaessasi leikkaustyökaluja, varmista että ne ovat sopivia materiaalille mitä olet työstämässä. Jos sinulla herää epäilyksiä, ota yhteyttä valmistajaan.

25. Yhdistä pölynpoistojärjestelmä.

- Käytä aina pölynpoistojärjestelmää. Pölynpoistajan tulisi olla riittävän suuri ja siinä tulisi olla riittävä suodatuskyky sille materiaalille mitä koneella työstetään. Käyttöoppaasta löytyy tarkat tiedot suodatusarpeesta kullekin laitteelle.
- Pölynpoistajan tulisi olla päällä ennen kuin kone käynnistetään, ja se tulisi pitää päällä 30 sekuntia koneen sammutuksen jälkeen.

26. Varmista että laite on hyvin suojattu.

- Älä käytä laitetta mikäli kaikki turvavälineet eivät ole paikallaan.
- Joissakin laitteissa on turvakytin, joka estää laitteen käytön mikäli turvavälineet eivät ole oikein paikallaan. Älä yritä ohittaa tai modifioida turvajärjestelyä.

27. Huolla koneesi hyvin

- Tämä käyttöoppas antaa selvät ohjeet asennukseen, kokoamiseen ja koneen käyttöön. Oppaasta löytyy myös tiedot kuinka voit tehdä ehkäiseviä huoltotoimenpiteitä, joita pitäisi tehdä tietyin väliajoin.
- Sammuta kone ja irrota virtajohto aina ennen huoltotoimenpiteitä tai koneen liikuttelua.
- Seuraa ohjeita liittyen huoltotarvikkeisiin.
- Älä käytä paineistettua ilmaa koneen puhdistukseen.
- Tarkista sähkökaapelit säännöllisesti. Jos kaapeleissa on vaurioita vaihdata ne ammattilaisella.

28. Pidä leikkaavat osat terävinä ja puhtaina.

- Hyvin huolletut leikkuutyökalut on helpompi hallita, eivätkä ne taivu yhtä helposti.
- Leikkuutyökalut ja -terät kuumenevat käytössä. Odota niiden jäähtymistä ennen huoltotoimenpiteitä.

29. Ota kone pois virroista.

- Kun laite ei ole käytössä, ennen huoltoa ja terien vaihdossa, tulee laitteen olla irti sähkövirrasta.

30. Tarkasta mahdolliset rikkoontuneet osat.

- Ennen jokaista käyttöä tulisi laite tarkastaa huolellisesti mahdollisten vikojen varalta.
- Tarkasta liikkuvien osien kohdistus, kunto ja kiinnitys käyttöön vaikuttavien vikojen välttämiseksi.
- Jos jokin laitteen suojista tai muista osista on rikkoontunut, tulisi se korjata tai vaihtaa pätevän henkilön toimesta.
- Älä käytä konetta mikäli "ON/OFF" kytkin ei toimi oikein.

31. VAROITUS!

- Muiden kuin käyttöoppaassa (tai valmistajan) suositeltujen lisävarusteiden tai varaosien käyttäminen koneessa voi aiheuttaa vakavia loukkaantumisia ja purkaa laitteen takuun.

32. Huollata koneesi pätevällä henkilöllä tai yrityksellä.

- Tämä kone noudattaa asiaankuuluvia turvallisuussääntöjä ja standardeja jotka sopivat koneen tyyppiin, kun sitä käytetään oppassa lukevien ohjeiden mukaan. Vain pätevät henkilöt, jotka käyttävät alkuperäisiä osia, saavat tehdä korjauksia koneeseen. Jos ohjeita ei noudateta, voi käyttäjälle koitua vakavan onnettomuuden vaara ja laitteen takuu purkaantuu.

33. VAROITUS! Moottori voi kuumentua käytön aikana.

- On normaalia, että joidenkin laitteiden moottori kuumenee käytön aikana. Vältä moottorin koskettamista käytön aikana.

3. Lisäturvallisuusohjeet tahkoille

Turvallinen operointi

- Tahkon tulee olla aina tasaisella alustalla
- Kone tulee sijoittaa sopivalle työtasolle. Riippuen teroitettavasta välineestä, tahkon molemmille tulee päästä käsiksi, jolloin ei ole järkevää kiinnittää tahkoa pysyvästi.
- Kun sijoitat konetta työtasoon, varmista ettei tahkon ja työtason väliin jää mitään ja että tahkon kaikki neljä jalkaa koskettavat tasoa.

2. Tutustu koneeseen

- Vaikka tahko pyörii suhteellisen matalilla nopeuksilla, sen käytöstä voi aiheutua loukkaantumisia. Yleisin tapa loukkaantua on sormien tai käsien jääminen teroituskiven tai kiillotuskiekkon ja koneen rungon väliin. Myös löysät vaatteet voivat juuttua koneen pyöriviin mekanismeihin tai voit loukkaantua teroitettavista työkaluista.
- Hiomakivet ovat herkkiä halkeamaan. Riski on pienempi hitaasti pyörivillä tahkoilla. Käsittele aina hiomakiviä varovaisesti. Pienikin kolhu voi aiheuttaa halkeamia kiven sisällä.
- Tämä kone on suunniteltu työkalujen, puukkojen, talttojen, kirveiden ja muiden metallista tehtyjen esineiden teroittamiseen ja kiillottamiseen. Sitä ei tule käyttää muihin tarkoitukseen.
- Kone ja erityisesti hiomakivi tulee suojata pakkaselta. Jos vesi kiven sisällä pääsee jäätymään, kivi voi haljeta. Jos konetta ei käytetä pitkään aikaan, tyhjennä vesi ja irroita teroituskivi ja säilö kuivaan paikkaan jonka lämpötila on yli 5° celsiusastetta.

3. Ennen koneen käynnistämistä

- Valitse oikea jigi teroitettavalle työkalulle. Käyttöoppaassa on neuvottu mitä jigiä käyttää missäkin tilanteessa.
- Varmista, että jigi on varmasti oikeassa asennossa ja että kiinnitykset ovat hyvin kiinni.
- Varmista, että altaassa on tarpeeksi vettä jotta kivi pysyy kosteana teroitettaessa. Jos kivi on kuiva, se imee suunnilleen 0,5 litraa vettä muutaman ensimmäisen minuutin aikana koneen ollessa käynnissä.
- Tarkista kiven kunto. Jos kivessä on halkeamia vaihda se välittömästi.
- Pyöritä kiveä käsin, jotta voit varmistua siitä ettei se koske mihinkään koneen osaan pyöriessään.
- Tarkasta nopeusvalikosta, että nopeus on oikea käyttämällesi kiven halkaisijalle.

4. Teroitettaessa / kiillottaessa:

- Kun kone käynnistetään, anna sen olla päällä noin minuutti ennen työn aloittamista.
- Pidä veden määrää silmällä ja lisää vettä mikäli tarpeellista. Voi viedä useamman minuutin, että kivi on täysin kyllästetty vedellä.
- Jotkin työkalut teroitetaan kiven sivuosalla. On turvallista käyttää kiven sivuosaa, olettaen että käytetään sivujigiä.
- Kun kiillotat, varmista että rengas pyörii työkalun terästä pois päin. Älä yritä kiillottaa terää kohti, koska työkalu voi haukata kiillotuskiekkoon ja työkalu lentää pois koneesta ja kiekko voi vaurioitua.

5. Huolto

- Tarkasta hiomakiven pinnan kunto säännöllisesti. Kivi on melko pehmeää materiaalia, joten siihen tulee helposti uria. Käytä kivenoikaisijaa säännöllisesti kuten käyttöoppaassa neuvotaan. Älä käytä kivenoikaisijaa kiillotuskiekkoon.
- Jos teräs on pitkiä aikoja veden kanssa kosketuksissa, muodostuu ruostetta. Jos ruostetta on tullut, puhdista huolellisesti ja voitele, jotta vältetään enempi vahinko.
- Hiomakivestä irtoavat pöly on ihoa ärsyttävää ja haitallista terveydelle. Kun hiomakivi pyörii matalilla nopeuksilla ja veteen upotettuna, ilmaitse liikkuvan pölyn irtoamisen riski on pieni. Pölyä kuitenkin kerääntyy vesikaukaloon ja se voi kuivuuksaan levittyä ilmaan. Käytä tahkoa aina hyvin ilmastoidussa tilassa ja käytä hengityssuojaimia kun puhdistat konetta. Kun kone on kuiva, käytä imuria koneen puhdistukseen.

Tämä kone kuuluu 'Health & Safety at Work etc. Act 1974' lain ja 'Provision & Use of Work Equipment Regulations 1998' -säännösten piiriin. Suosittelemme että tutustut ja seuraat näitä säännöksiä.

Lisäopastusta aiheeseen löydät Health & Safety Executiven julkaisemista "Safety in the use of abrasive wheels – publication HSG17 kirjasesta, jotka löydät sivulta "<http://www.hse.gov.uk/>"



4. Record Power takuuehdot

”Tuotteet” Tarkoittaa tuotteita joita myy Record Power ja jotka ovat seuraavien ehtojen alaisia;

”Record Power” on Record Power Limited, jonka yrityksen rekisterinumero on 4804158 ja sen rekisteröity toimiston osoite on Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA ja se myy valtuutettujen jälleenmyyjien kautta;

”Valtuutettu maahantuoja” on nimetty maahantuoja sinun alueellasi, joka yleensä myy tuotteita valtuutettujen jälleenmyyjien verkoston kautta. Tietoja valtuutetuista maahantuoista löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info;

”Valtuutettu jälleenmyyjä” on vähittäiskauppa tai jälleenmyyjä jolla on oikeus myydä Record Power tuotteita loppukäyttäjälle.

1 Takuu

- 1.1** Record Power takaa, että 5 vuotta ostopäivämäärästä määritettyjen tuotteiden komponentit (katso pykälät 1.2.1 ja 1.2.9) ovat vapaita vioista jotka johtuvat virheellisestä rakenteesta tai valmistuksesta.
- 1.2** Tämän ajan sisällä Record Power, sen valtuutettu maahantuoja tai valtuutettu jälleenmyyjä korjaa tai korvaa ilmaiseksi ne osat, jotka on todettu virheelliseksi pykälän 1.1 mukaisesti, olettaen että:
 - 1.2.1** seuraat vikailmoitus menetelmää, joka kuvataan pykälässä 2;
 - 1.2.2** Record Power, valtuutetulla maahantuojalla tai valtuutetulla jälleenmyyjällä on oikeus tarkistaa tuote kohtuullisen ajan sisällä vikailmoituksen jättämisestä.
 - 1.2.3** Asiakkaan täytyy toimittaa tuote, niin pyydetessä Record Powerille, valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle omalla kustannuksella Record Power toimitiloihin tai muihin hyväksyttyihin toimitiloihin kuten valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle tarkistusta varten.
 - 1.2.4** Vika ei saa johtua teollisesta käytöstä, vahingosta johtuvasta vauriosta, kohtuullisesta käytöstä johtuvasta kulumisesta, tahallisuudesta rikkomisesta, laiminlyönneistä, vääristä sähköliitännöistä, epänormaaleista työskentelyolosuhteista, ohjeiden noudattamatta jättämisestä, väärinkäytöstä tai tuotteen muuntelusta tai korjaamisesta ilman meidän lupaa.
 - 1.2.5** Tuotetta tulee käyttää vain kotikäytössä (Ammattikäytössä takuu 1 vuosi)
 - 1.2.6** Vika ei liity kuluviin osiin, kuten teriin, laakereihin, jakohihnaan tai muihin kuluviin osiin joiden voi olettaa kuluvan käytössä. Mitä enemmän tuotetta käyttää, sitä nopeammin osat kuluvat. (yksityiskohtaisempia tietoja voi kysyä Record Powerilta tai valtuutetulta maahantuojalta)
 - 1.2.7** Tuotetta ei saa käyttää vuokrakäyttöön
 - 1.2.8** Tuote täytyy olla sinun ostama, koska takuu ei siirry, mikäli tuote myydään yksityisiä reittejä
 - 1.2.9** Kun tuote on ostettu jälleenmyyjältä, 5 vuoden takuu on siirrettävissä ja se alkaa ostopäivämäärästä ja mikäli korvausvaade tehdään täytyy ostosta olla tosite, jossa näkyy ostopäivämäärä.

2 Vikailmoituskäytäntö

- 2.1** Ensimmäiseksi ota yhteys jälleenmyyjään, joka tuotteen myi sinulle. Kokemuksemme mukaan monet koneiden vioista, joiden oletetaan johtuvan viallisista osista, korjaantuvat koneen oikeaoppisella asennuksella ja säädöllä. Hyvän jälleenmyyjän tulisi pystyä ratkaisemaan suuri osa näistä ongelmista paljon nopeammin kuin jos ongelmaa lähdetäisiin ratkaisemaan vikailmoituksen kautta.
 - 2.2** Kaikki viat mitkä johtavat mahdolliseen vikailmoitukseen täytyy ilmoittaa viivyttämättä sille valtuutetulle jälleenmyyjälle, joka tuotteen sinulle myi.
 - 2.3** Mikäli tuotteen sinulle toimittanut valtuutettu jälleenmyyjä ei ole vastannut tyydyttävästi kyselyysi, ota yhteyttä suoraan Record Poweriin tai valtuutettuun maahantuojaan (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info). vikailmoituksen tulee olla kirje, jossa käy ilmi tuotteen ostopäivämäärä ja ostopaikka, sekä lyhyt kuvaus ongelmastasi. Tämä kirje on toimitettava yhdessä ostotositteen kanssa Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle. Jos sisällyttät kirjeeseen puhelinnumerosi tai sähköpostiosoitteesi, nopeuttaa se vikailmoituksen käsittelyä.
 - 2.4** Ota huomioon että vikailmoituksen täytyy saapua Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle viimeistään takunu viimeisenä päivänä. Myöhästyneitä vikailmoituksia ei oteta huomioon.
- ### 3 Vastuunalaisuuden rajoitteet
- 3.1** Toimitamme tuotteita ainoastaan koti- ja yksityiskäyttöön. Lupaudut olemaan käyttämättä tuotetta kaupalliseen-, yritys- tai jälleenmyyntitarkoituksiin. Me emme ole vastuussa mikäli sinulle koituu tuottojen menetyksiä, liiketoiminnan menetyksiä, liiketoiminnan keskeytyksiä tai liiketoimintamahdollisuuksien menetyksiä.
 - 3.2** Tämä takuu ei myönnä mitään muita oikeuksia, kuin mitä nimenomaisesti yllä mainitaan eikä se kata merkittäviä menetyksiä ja vahinkoja. Tämä takuu annetaan ylimääräisenä etuisuutena eikä se vaikuta sinun lakisääteisiin oikeuksiisi kuluttajana

4 Huomio

Tämä takuu vaikuttaa kaikkiin tuotteisiin jotka on ostettu Record Power valtuutetulta maahantuojalta Ison-Britannian ja Pohjois-Irlannin yhdistyneen kuningaskunnan sisällä. Takuuehdot voivat vaihdella muissa maissa – tarkemmat tiedot maasi valtuutetulta maahantuojalta. (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info).

5. Tekniset tiedot

Jännite: 230 V

Taajuus: 50 Hz

Moottorin ottoteho: P1: 0.16 kW

Moottorin lähtöteho: P2: 0.12 kW

Moottorin pyörintänopeus: 3800 rpm

Kuormitus täydellä teholla: 0.7 A

Hiomakiven koko: 200 x 40 mm

Hiomakiven sisäläpimitta: 12 mm

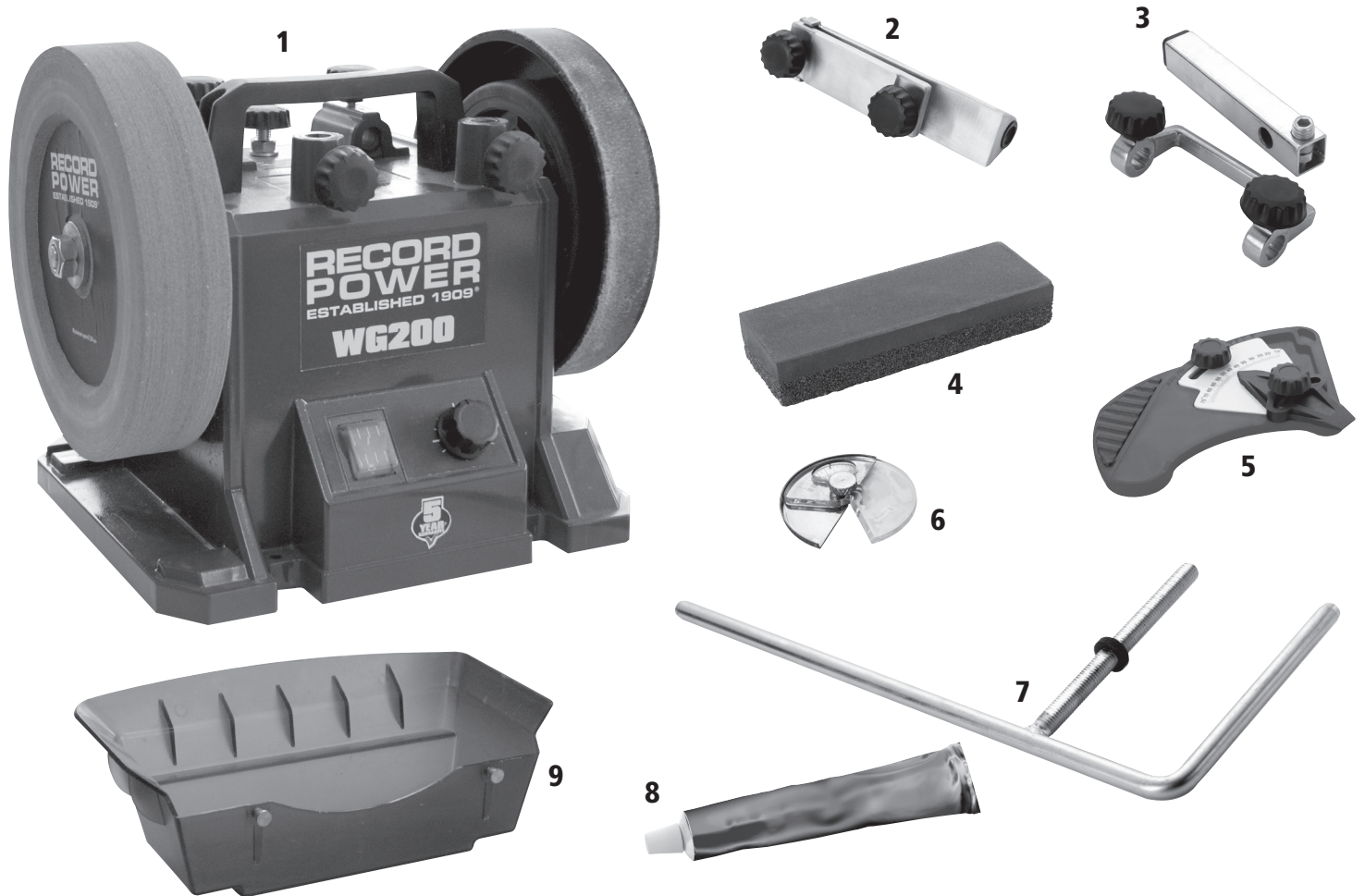
Kiillotuskiekon koko: 180 x 30 mm

Kiillotuskiekon sisäläpimitta: 12 mm

Nopeudet: 120 - 250 rpm / 1.25 - 2.6 M/second

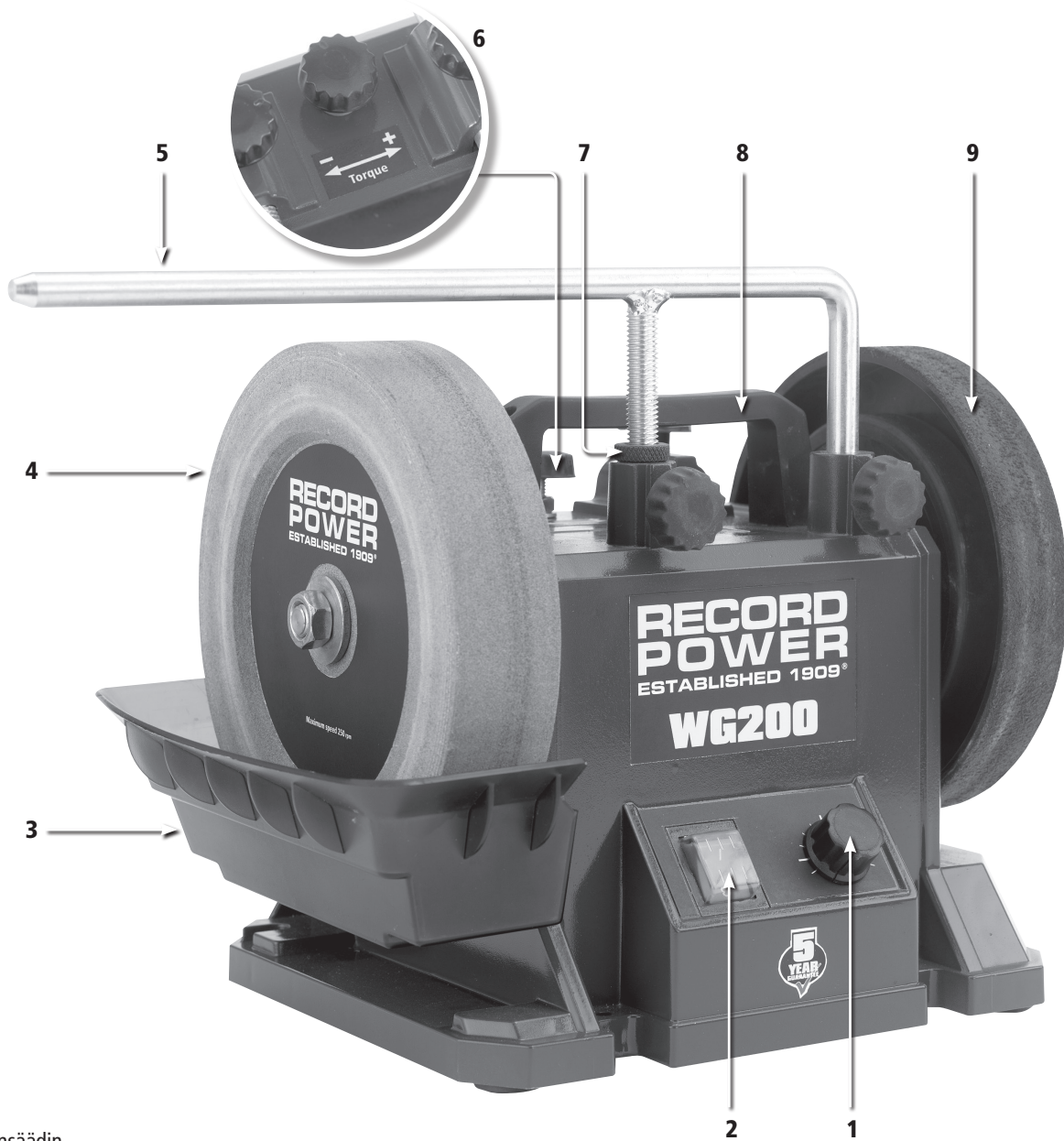
Paino: 8.5 kg

6. Pakkauksen sisältö



- 1 **WG200** Tahko
- 2 **WG250/C** Suorien terien jigi
- 3 **WG250/K** Timanttinen oikaisutyökalu
- 4 **WG250/R** Kiven karkeuden muunnin
- 5 **WG250/T** Teroituskulman asetusjigi
- 6 **WG250/U** Kulmatulkki
- 7 **WG250/P** Tukivarsi
- 8 **WG250/S** Kiillotustahna
- 9 Vesitankki

7. Koneen esittely



- 1 Nopeudensäädin
- 2 On / off -kytkin
- 3 Vesitankki
- 4 200 mm (8") teroituskivie
- 5 Tukivarsi
- 6 Vääntövoiman säädin
- 7 Tukivarren hienosäätökaulus
- 8 Kantokahva
- 9 Nahkainen kiillotuskiekkio

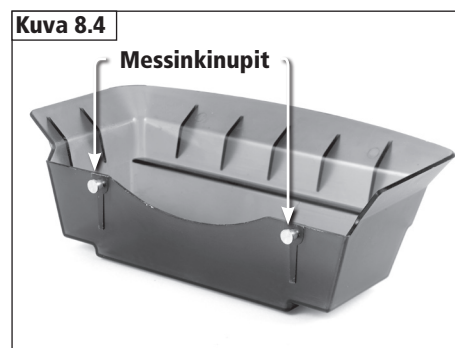
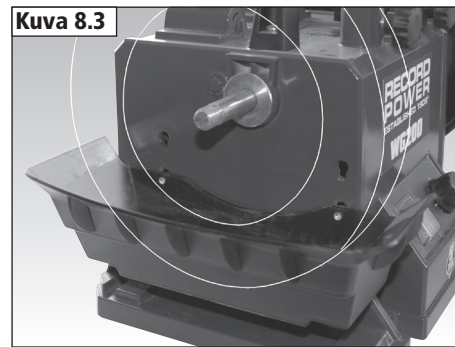
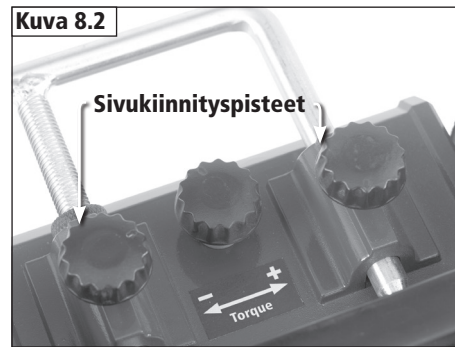
8. Kokoaminen

WG200:ssa on kahdet erilliset tukivarren kiinnityspisteet. Ylemmät kiinnityspisteet (**Kuva 8.1**) ja sivukiinnityspisteet (**Kuva 8.2**)

Kiinnitä tukivarsi ylempiin kiinnityspisteisiin kun käytät **WG250/C** Suorien terien jigijä ja **WG250/K** Timanttista teränoikaisutyökalua.

Kiinnitä tukivarsi ylempiin kiinnityspisteisiin **kuvan 8.1** mukaisesti.

Asenna vesitankki koneeseen **kuvan 8.3** mukaisesti liu'uttamalla tankin reunassa olevat messinkinupit (**Kuva 8.4**) koneen reunassa oleviin reikiin (Kuvassa hiomakivi poistettu, jotta reiät näkyvät) Ylempiä reikiä käytetään kun hiomakiven koko on kulunut niin pieneksi ettei enää yllä tankissa olevaan veteen.





8. Kokoaminen

WG250/N profiloidun nahkiillotuskiekon kokoaminen

Profiloidun kiillotuskiekon mukana toimitetaan akselin jatkovarsi ja kaksi aluslevyä (**Kuva 8.5**).

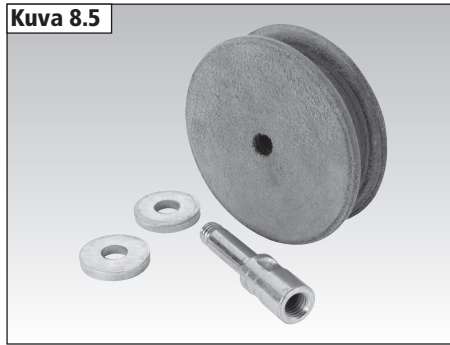
Irroita kiillotuslaikkaa koneessa pitävä nuppi **kuvan 8.6** mukaisesti.

Sovita akselin jatkovarsi **kuvan 8.7** mukaisesti.

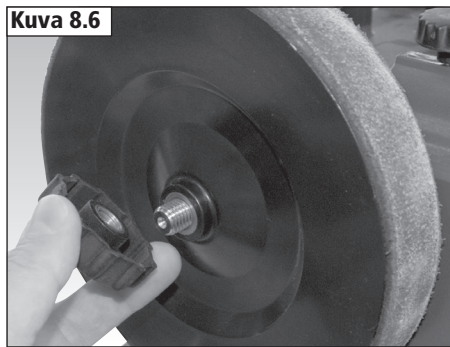
Sovita profiloitu kiillotuskiekko jatkovarteen niin että sen molemmille puolille tulee aluslevyt ja aseta nuppi takaisin **Kuva 8.8**.

Lisää mineraaliöljyä ja kiillotustahnaa ennen käyttöä.

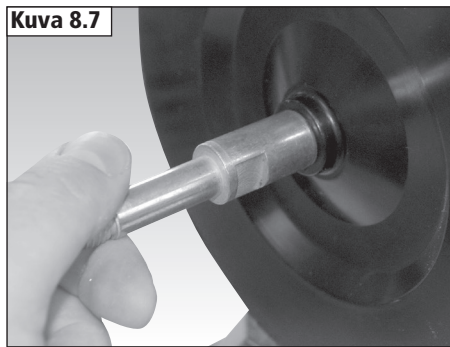
Kuva 8.5



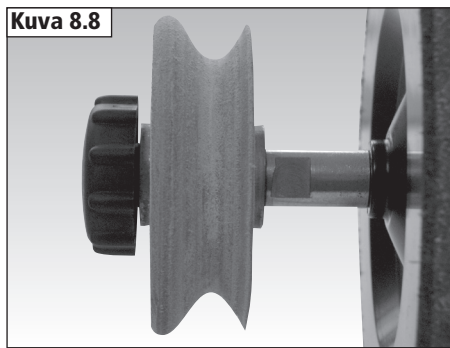
Kuva 8.6



Kuva 8.7



Kuva 8.8



9. Koneen käyttäminen



Kaikki tässä manuaalissa kuvatut toiminnot kuuluu suorittaa niin että vesitankissa on riittävästi vettä ja kivi pysyy märkänä käytön aikana. Tämä varmistaa että hiomakivi ja teroitettavat esineet eivät vahingoitu.

Täytä vesitankki kylmällä tai huoneenlämpoisellä vedellä täyttömerkin kohdalle. **Kuva 9.1.**

Säädä nopeudensäädin hitaimmalle nopeudelle ja käynnistä kone edessä olevasta kytkimestä. **Kuva 9.2.**



Koneen pyörimisnopeutta voidaan lisätä vastaamaan hiomakiven kuluneisuutta. Säädä nopeutta isommalle hiomakiven kuluessa pienemmäksi pitääksesi teroitusnopeuden samana. Nopeutta lisäämällä voidaan myös nopeuttaa teroittamista.

Hiontakivi imee vettä pyöriessään. Lisää vettä hitaasti sitä mukaa kuin se imeytyy kiveen kunnes vedenpinta pysyy samalla tasolla.



Irroita vesitankki kun kone ei ole käytössä. Jos tankki jätetään paikoilleen, hiomakiven alapuoli jää seisomaan veden alle ja menee epätasapainoon.

Kiven oikaiseminen

Kivi kuuluu oikaista ennen käyttöä niin että se on samansuuntainen tukivarren kanssa. (**Kuva 9.3**) Tämä takaa tarkan lopputuloksen.

Jos kivi on uusi, se voi näyttää olevan samansuuntainen tukivarren kanssa, mutta on silti suositeltavaa oikaista se, jotta kaikki silmälle näkymättömätkin epätarkkuudet häviävät.

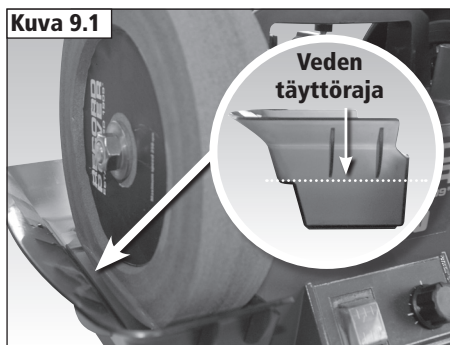
Kiven oikaisu myös takaa että kivi on keskitettynä akselillansa.

Varmista että työkalun kärki on tukevasti paikallaan (**Kuva 9.4**) käyttäen 6mm kuusiokoloavainta kiinnitysruuvin kiristämiseen.

Aseta tukivarsi yläpuolisiin kiinnikkeisiin.

Aseta ohjainpalkki tukivarren päälle niin että oikaisutyökalu jää alapuolelle (**Kuva 9.5**). Ohjainpalkin kuuluu osoittaa koneen etupuolta kohti ja sen kärjen kuuluu osoittaa koneen takaosaa kohti kuvanmukaisesti.

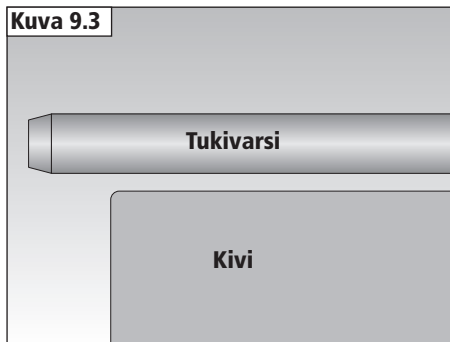
Kuva 9.1



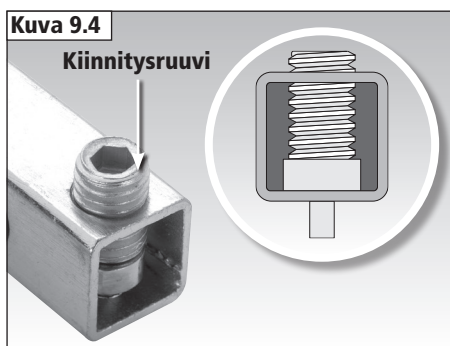
Kuva 9.2



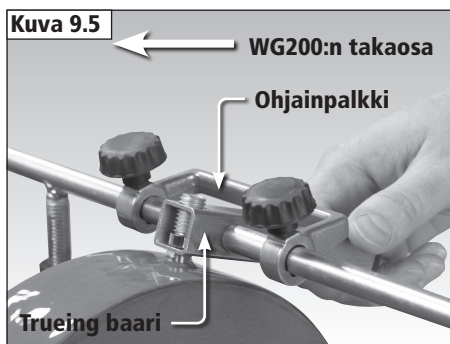
Kuva 9.3



Kuva 9.4



Kuva 9.5



9. Koneen käyttäminen

Asettaaksesi tukivarren paikoilleen, löysää ylempien kiinnikkeiden lukitusnupit (**Kuva 9.6**), laita tukivarsi paikoilleen ja kiristä lukitusnupit. Tukivarren hienosäätö tapahtuu vasemmanpuoleisen kiinnikkeen hienosäätökauluksella.

Parhaan lopputuloksen saamiseksi, aseta ohjainpalkki niin että kun oikaisutyökalu kontaktissa sen kanssa, työkalun kärki on samansuuntainen kiven pinnan kanssa (**Kuva 9.7**)

Asettele työkalu niin, että sen kärki koskettaa kiveä kevyesti. Nosta työkalun kärki irti kivistä ja käynnistä kone. Nosta oikaisutyökalu koskettamaan ohjainpalkkia (**Kuva 9.7**) ja ja ala liikuttamaan kärkeä vasemmalta oikealle koko kiven leveydeltä kunnes kärki on jatkuvassa kontaktissa kiven pintaan. (**Kuva 9.8**)

Jos kiveä oikaistaan käytön jälkeen, aseta kärki kiven korkeimmalle kohdalle. (**Kuva 9.9**)

Kivi täytyy myös oikaista jotta se on keskittynyt akselillensa. Saavuttaaksesi tämän, oikaise kiveä kunnes työkalun kärki koskettaa kiven pintaa koko ympärysmitaltaan ja leveydeltään.

Oikaisutyökalun kärki kuluu käytössä. Käännä työkalun kärkeä löysäämällä kiinnitysruuvia (**Kuva 9.4**) 6mm kuusiokoloavaimella ja kiristämällä se kääntämisen jälkeen. Tämä varmistaa että kärki kuluu tasaisesti.

Kiven viimeisteleminen

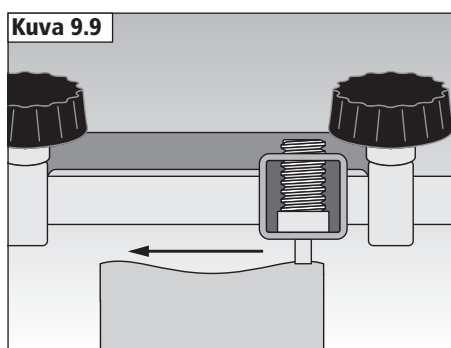
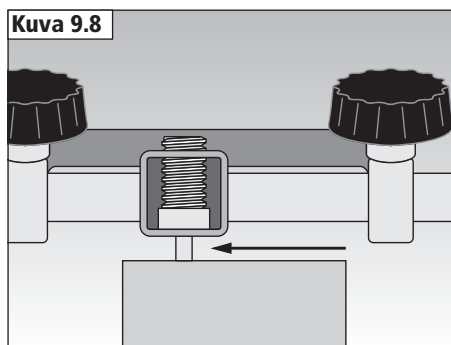
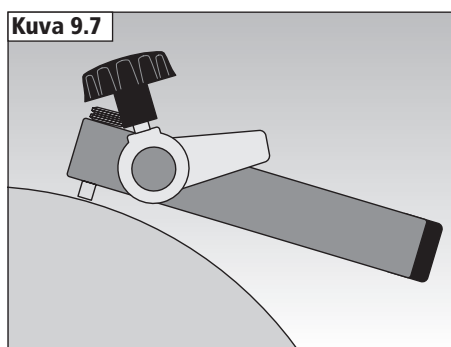
Kiven pinta täytyy viimeistellä oikaisun jälkeen.

Paina kohtuullisella voimalla **WG250/R** kiven karkeuden muunninta pyörivän kiven pintaan noin 30 sekuntia saadaksesi kiveen joko karkean tai hienon pinnan (**Kuva 9.10**).

Muuntimen tummempi puoli tekee karkeamman pinnan nopeaan työstöön. Tämä on ideaalinen pinta esimerkiksi työkalujen profiilien uudelleen muotoiluun.

Muuntimen vaaleampi puoli tekee hienon pinnan olemassa olevien profiilien teroitusta varten.

Kiven karkeuden muunninta voi käyttää myös kiven pinnan eheyttämiseen jos se tukkeutuu käytössä.



9. Koneen käyttäminen

Teroitettavan työkalun teroituskulman tarkistaminen

Käytä kulmatulkkia saadaksesi selville teroitettavan terän kulman (**Kuva 9.11**) Kuvan teräkulma on 25°.

Teroituskulman asetusjigin säätäminen

Löysää halkaisijan ja osoittimen nupit (**Kuva 9.12**). Liu'uta valkoinen asteikko niin, että osoittimet ovat linjassa kiven oikean halkaisijan kanssa. Uutena kiven halkaisija on 200mm (8"). Vasen osoitin osoittaa metrisiin mittoihin ja oikea osoitin tuumamittoihin. Kiristä halkaisijan nuppi ja säädä osoitin linjaan halutun teroituskulman kanssa.

Höylänterän teroittaminen suorien terien jigillä



Suorien terien jigä voidaan käyttää useampien eri työkalujen teroittamiseen. Höylänterän teroittaminen on kuvailtu tässä vain yhtenä esimerkkinä.

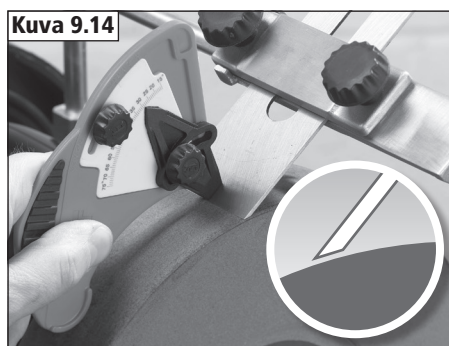
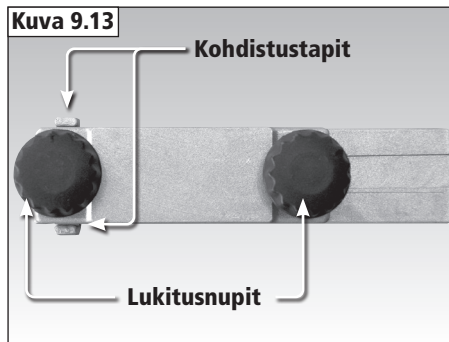
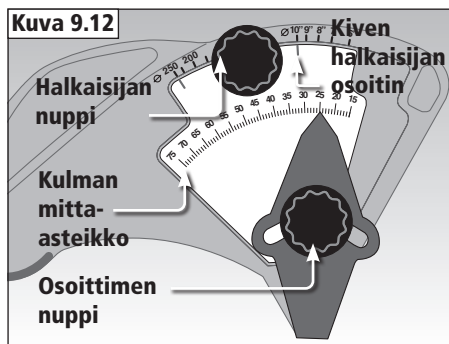
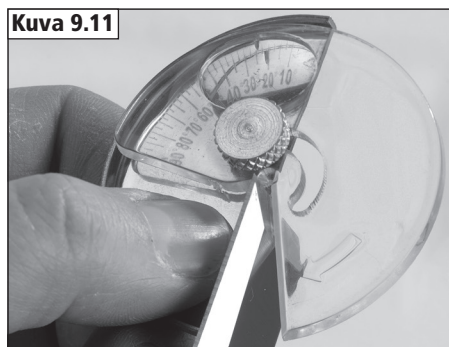
Löysää kaksi lukitusnuppia (**Kuva 9.13**) ja aseta höylänterä jigiiin teroitettava pinta alaspäin, kuten **kuvassa 9.14**.

Aseta terän reuna jigii kohdistustappeja (**Kuva 9.13**) vasten. Tämä takaa että teroitettava terä on 90 asteen kulmassa kiveen nähden. Kiristä lukitusnupit.

Aseta tukivarsi yläasentoon ja kiinnitä jigii siihen.

Aseta teroituskulman asetusjigi **kuvan 9.14** mukaisesti ja säädä tukivartta niin että terän takapinta on linjassa osoittimen pohjassa olevan tasaisen alueen kanssa.

Käynnistä kone ja liikuta teroitettavaa pintaa hitaasti kiven pinnalla **kuvan 9.15** mukaisesti, kunnes haluttu terävyys on saavutettu.



9. Koneen käyttäminen

Vääntövoiman säätäminen

Vääntövoimaa voidaan tarvittaessa lisätä jos teroittaessa käytetään enemmän painetta **Kuva 9.16**.

Terän kiillottaminen

Kun terä on teroitettu kivellä, se voidaan tarvittaessa kiillottaa vielä terävämmäksi.

Lisää kiillotuskiekon nahkapintaan mineraaliöljyä ennen ensimmäistä kiillotusta (**Kuva 9.17**). Mineraaliöljy on saatavana osana **WG250/X** huoltotarvikepakettia. Muuta mineraaliöljyä voidaan käyttää jos huoltotarvikepakettia ei ole saatavilla. Öljy estää kiillotustahnan imeytymisen syvälle nahkaan.

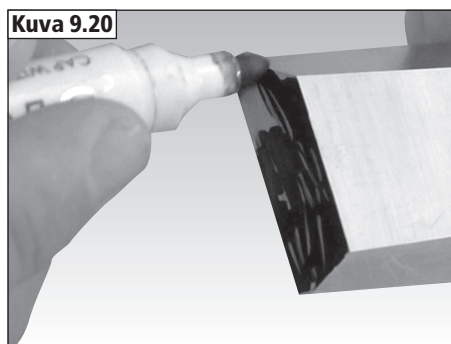
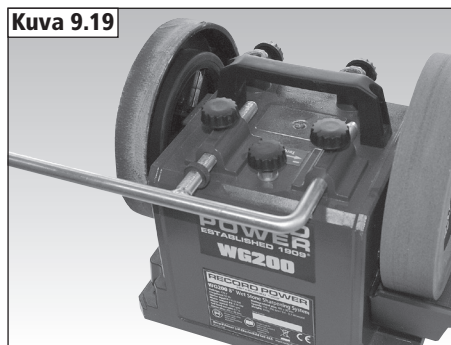
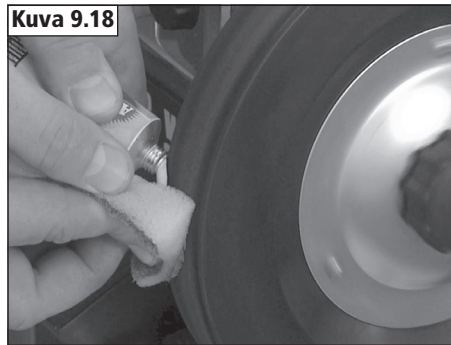
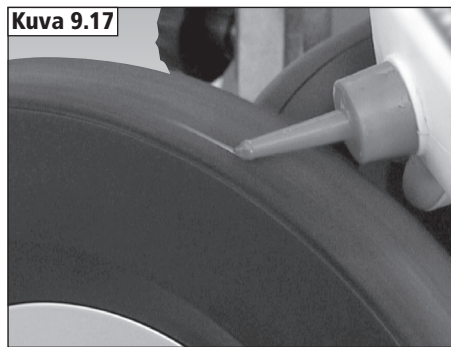
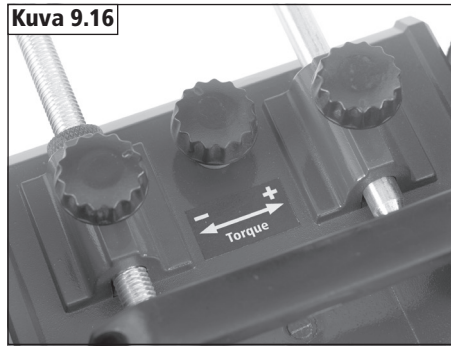


Älä käytä voiteluöljyä kiillotuskiekkossa

Lisää kiillotustahnaa kiillotuskiekkoon varovasti käyttäen puhdasta kangasta tai sientä kunnes kiekon pinnalla on tasainen kerros (**Kuva 9.18**).

Aseta tukivarsi sivuasentoon (**Kuva 9.19**).

Merkitse kiillotettava terä mustalla tussilla (**Kuva 9.20**).



9. Koneen käyttäminen

Aseta suorien terien jigi tukivarteen niin, että työkalun reuna on yhdensuuntainen kiillotuskiekon kanssa (**Kuva 9.21**). Käännä kiekkoa käsin (**Kuva 9.22**) Kulma on oikein, jos tussin jättämä muste kiillottuu pois tasaisesti.

Käynnistä kone ja kiillota terää kunnes haluttu lopputulos on saavutettu.



Kiillota teriä aina vain niin että kiekko pyörii poispäin. Terän suuntaan pyörivän kiekon nahka voi vaurioitua.

Tukkeutumisen sattuessa tai koneen jumiutuessa

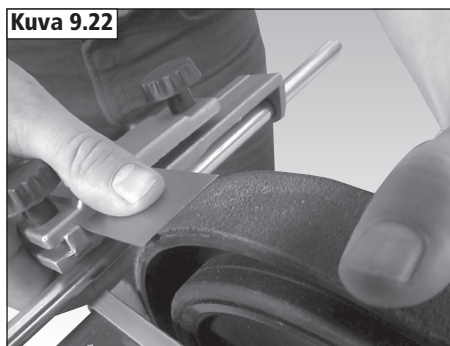
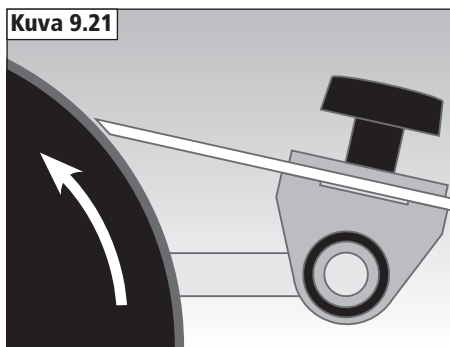
Jos kone jumiutuu työkappaleeseen tai muuhun ulkopuoliseen esineeseen, sammuta laite välittömästi painamalla punaista painikkeella, joka on merkattu kirjaimella "O".

Etsi ja poista tukos. Jos työkappale on jäänyt jumiin teroituskiven ja jigin väliin, kiven pinta voi olla vaurioitunut, jolloin kiven oikaisu voi olla tarpeen. Tarkista että teroituskiveä voi kääntää vapaasti kädellä ennen kuin yrität käynnistää koneen uudelleen. Käynnistä kone uudelleen painamalla vihreää painiketta, joka on merkattu kirjaimella "I".

Sähköjen katketessa

Sähköjen katketessa, sammuta ensin kone punaisesta painikkeesta, joka on merkattu kirjaimella "O".

Etsi ja korjaa katkoksen aiheuttaja. Jos vika on verstaan virtapiireissä, niissä voi olla piileviä ongelmia, kuten ylikuormittumista. Näissä tapauksissa voi olla tarpeen tarkastuttaa sähkökytkennät valtuutetulla sähköasentajalla. Kun virrat ovat palautettu, käynnistä kone uudelleen painamalla vihreää painiketta, joka on merkattu kirjaimella "I".





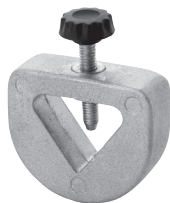
10. Lisävarusteena saatavat jigit **WG200** tahkolle

WG200 tahkoa voi täydentää Record Power tarjoamalla kattavalla valikoimalla jigejä erilaisten työkalujen teroittamiseen.

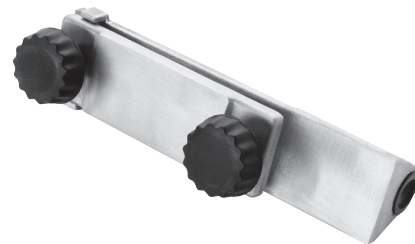
Record Power jigituotteista saat lisätietoa myyjältä.



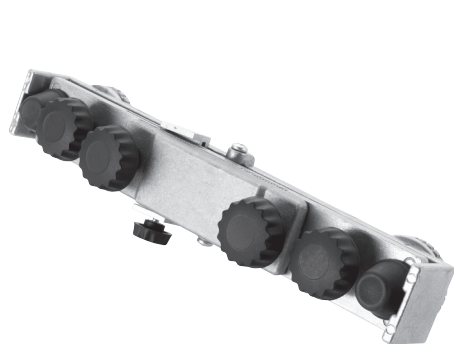
WG250/A Kourutalttajigi



WG250/B Lyhyt työkalujigi



WG250/C Suorien terien jigi



WG250/D Höylänterien jigi



WG250/E Saksijigi



WG250/F Sivuteroituusjigi



WG250/G Lyhyt puukkojigi



WG250/H Pitkä puukkojigi



WG250/I Työkalutukijigi



WG250/J Kirvesjigi



WG250/O Tukivarren jatkosarja



WG250/N Profiloitu nahkainen kiillotuskieppo



10.1 WG250/A Kourutalttajigi

Käytä teroittaaksesi:

- Kulhotalttoja
- Rouhintatalttoja
- V-työkaluja

Kourutalttajigi liitetään tahkossa olevaan tukivarteen.

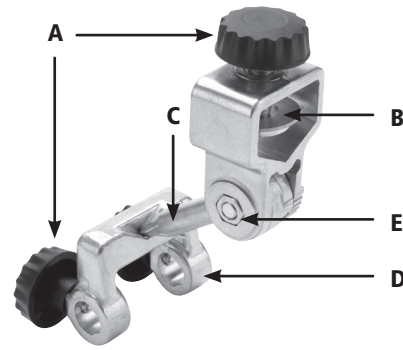
A Sormiruuvi

B Työkalupidin

C Varsi

D Tukivarren kiinnike

E Nivel



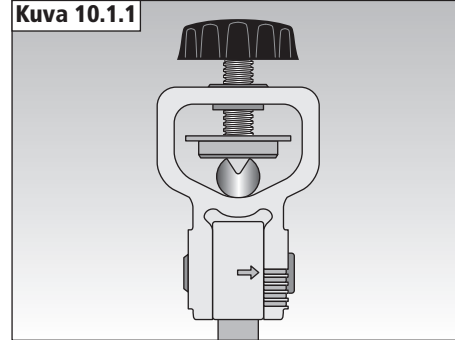
Kourutalttajigin käyttäminen

Aseta teroitettava työkalu jigin työkalupitimeen niin, että teroitettava terä ulkonee riittävästi jigistä. Tämä on tärkeää, jotta saadaan riittävästi liikkumatilaa jigin ja teroituskiven väliin teroitettaessa.

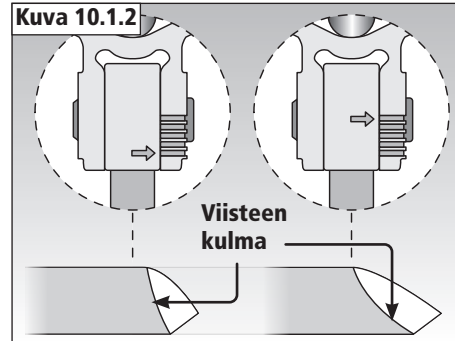
Riittävä ulkonema vaihtelee teroitettavasta työkalusta ja hyvänä perussääntönä vähintään 50mm etäisyyden pitäisi olla riittävä useimmille työkaluille. **Kuva 10.1.1.**

Säädä varren kulmaa suhteessa työkalupitimeen käyttämällä nivelen kuusiokolopäistä ruuvia. Lyhyemmille sivuviisteille, kuten esim. kulhotaltoille, lukitse varsi ylämpään asentoon ja pidemmille viisteille, kuten esim. rouhintataltoissa, lukitse varsi alempiin asentoihin. **Kuva 10.1.2.**

Kuva 10.1.1



Kuva 10.1.2



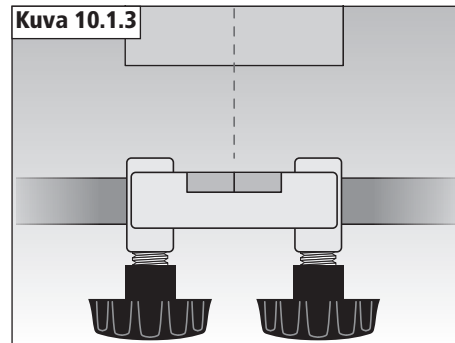
Huomaa että tämä pitäisi tehdä ennen kuin työkalun asento asetetaan oikealle viistekulmalle, koska tämän jälkeen tehdyt säädöt tulevat muuttamaan viistekulmaa suhteessa teroituskiveen.

Aseta tukivarsi sivuasentoon.

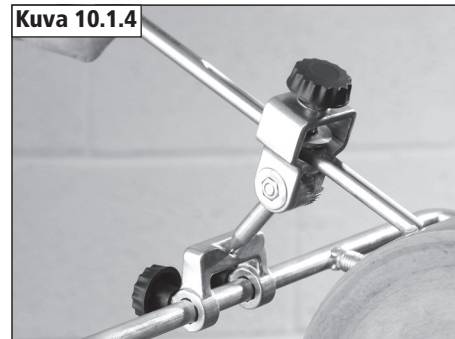
Kiinnitä tukivarren kiinnike tukivarteen ja kohdista se keskitetysti teroituskiven leikkuupintaan nähden **Kuva 10.1.3.**

Työkalun ollessa kiinnitettynä pitimeen, aseta varsi tukivarren kiinnikkeessä olevaan upotukseen **Kuva 10.1.4.**

Kuva 10.1.3

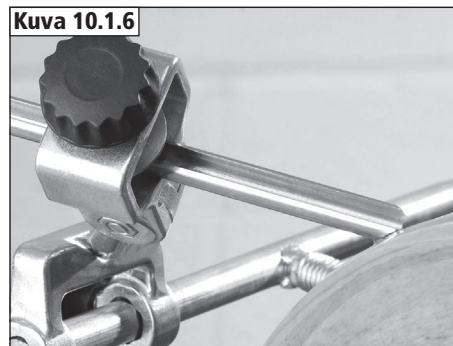
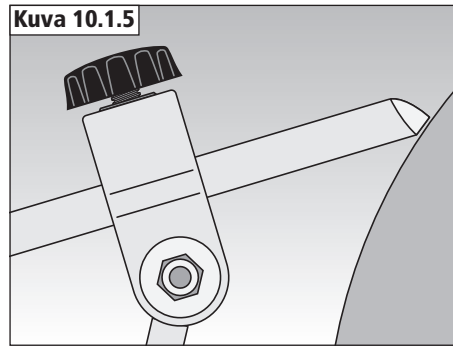


Kuva 10.1.4



10.1 WG250/A Kourutalttajigi

Kosketa teroitettavalla työkalulla varovasti teroituskiveä (**Kuva 10.1.5**) varmistaen että se pysyy koko ajan kontaktissa kiven kanssa kun työkalun vartta kallistetaan teroittaessa. (**Kuva 10.1.6**)



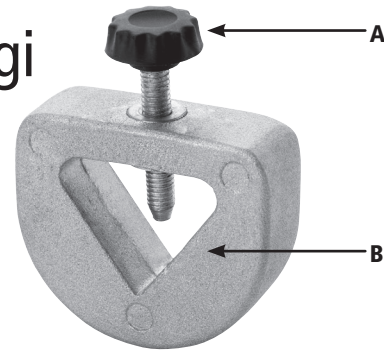
10.2. WG250/B Lyhyt työkalujigi

Käytä teroittaksesi:

- pieniä veistotalttoja
- pieniä kourutalittoja
- V-teräisiä työkaluja

Lyhyt työkalujigi lepää tahkon tukivartta vasten

A Sormiruuvi
B Työkalupidin



Jigin käyttäminen

Aseta tukivarsi sivuasentoon.

Pujota työkalu työkalupitimeen **B** ja lukitse se paikoilleen kiristämällä sormiruuvia **A**.

Oikea teroituskulma asetetaan säätämällä tukivartta ja teroitettavan terän asemaa jigissä.

Pidä jigii tukivartta vasten (**Kuva 10.2.1**).

Useimpien veistotyökalujen ja muiden ohut teräisten työkalujen kanssa on suositeltavaa että hiotaan poispäin terän reunasta paremman hallinnan aikaansaamiseksi.

Laita teroitettava työkalu kiveä vasten (**Kuva 10.2.1**) ja kallista jigii teroittaaksesi työkalun terän.



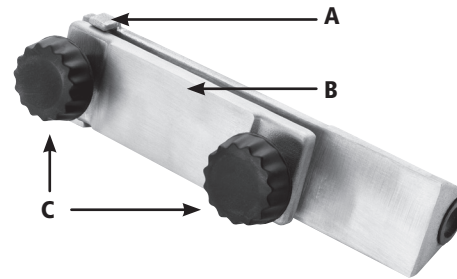
10.3. WG250/C Suorien terien jigi

Käytetään seuraavien terien teroittamiseen:

- Höylän terät
- Viistoteräiset taltat

Suorien terien jigi liikuu tahkon tukivarren päälle.

A Ohjain
B Puristin
C Sormiruuvit



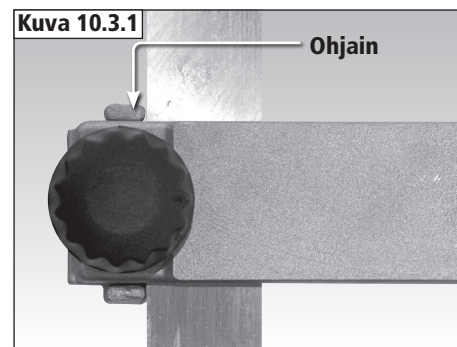
Suorien terien jigin käyttäminen

Aseta tahkon tukivarsi ylempään asentoon.

Laita teroitettava työkalu jigii ja varmista että se lepää jigin ohjainta vasten (**Kuva 10.3.1.**)

Kiristä molemmat sormiruuvit tasaisesti varmistaaksesi että työkalu pysyy suorassa jigii nähden.

Pujota jigi tahkon tukivarten ja liikuta teroitettavaa työkalua hitaasti puolelta toiselle teroituskiven pinnalla (**Kuva 10.3.2.**)



10.4. WG250/D Höylänterien jigi

Jigiä voidaan käyttää jopa 76mm leveiden höylänterien teroittamiseen.

Höylänterien jigi liukuu tahkon tukivarren päällä.

A Kallistuksen lukitusnuppi

B Kallistuksen asetusruuvi ja lukitusmutteri

C Vaste

D Terän lukitusnuppi

E Kallistuksen tukipiste

Höylänterien jigin käyttäminen teroittaessa

Aseta tukivarsi yläasentoon.

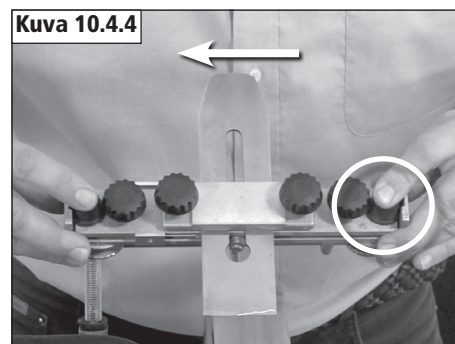
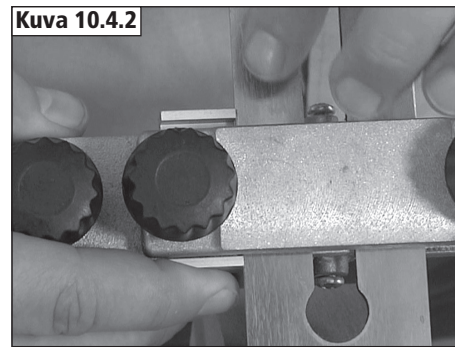
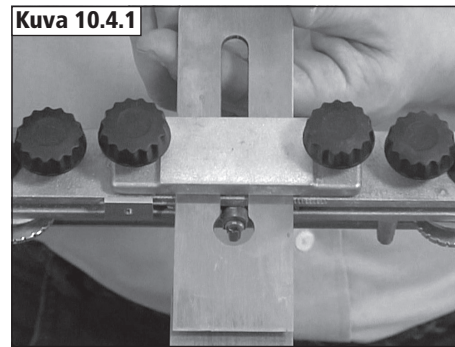
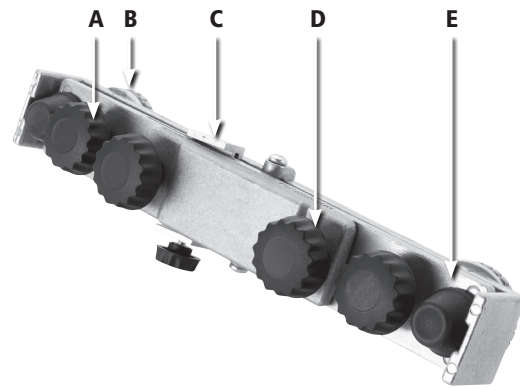
Asemoi höylänterä jigin keskelle **kuvan 10.4.1** mukaisesti. Käytä vastetta varmistaaksesi että terä on 90° kulmassa jigiin nähden. (**Kuva 10.4.2**). Lukitse terä paikoilleen kiristämällä terän lukitusruuvit.

Varmista että kallistuksen lukitusnupit ovat löysällä, jotta kallistuslevy pääsee liikkumaan. (**Kuva 10.4.3**)

Säädä kallistus kohdalleen käyttämällä kallistuksen asetusruuvia ja lukitse asetus lukitusmutterilla. (**Kuva 10.4.3**). Kallistuksen syvyys kasvaa kun ruuvi on asetettu alempiin asentoihin.

Molempia kallistuksen säätöruuveja ja lukitusmuttereita kuuluu säätää tasavertaisesti, jotta terään saadaan aikaan symmetrinen kaarevuus.

Asemoi terä halutussa kulmassa teroituskiven päälle ja anna sen kulkea kiven pinnalla vasemmalta oikealle samalla kun pidät otetta vasemmanpuoleisesta kallistuksen tukipisteestä (**Kuva 10.4.4**).



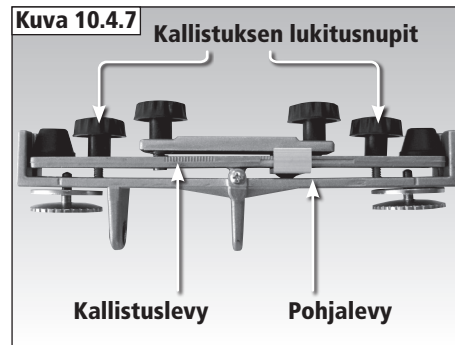
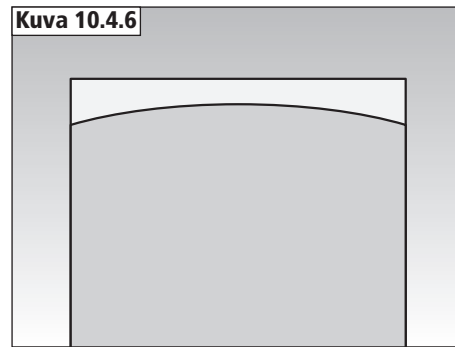
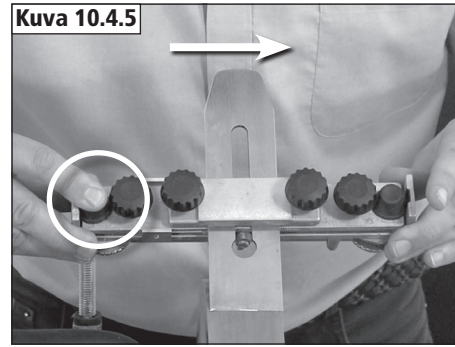
10.4. WG250/D Höylänterien jigi

Kuljeta terää takaisin kiven pinnalla siirtyen oikealta vasemmalle samalla kun pidät otetta oikeanpuoleisesta kallistuksen tukipisteestä (**Kuva 10.4.5**). Terän teroittaminen tällä tavalla tekee terän reunasta kaarevan (**Kuva 10.4.6**).

Höylänterien jigin käyttäminen suorien terien teroittamiseen

Jigiä voidaan myös käyttää suorien terien teroittamiseen

Laita kallistuslevy samansuuntaiseksi jigin pohjalevyn kanssa ja kiinnitä se paikoilleen kiristämällä kallistuksen lukitusnupit (**Kuva 10.4.7**). Terä voidaan nyt teroittaa suorareunaiseksi.



10.5. WG250/E Saksijigi

Käytä teroittaaksesi:

- Saksia
- Puutarhasaksia

Saksijigi kiinnitetään tahkon tukivarteen.

A Puristin

B Puristimen kiristysruuvi

C Saksen pidike

D Tukilevy

E Syvyydensäätöruuvi

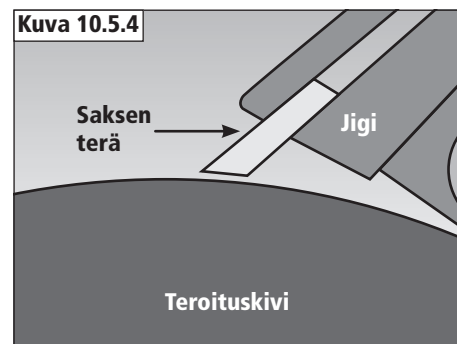
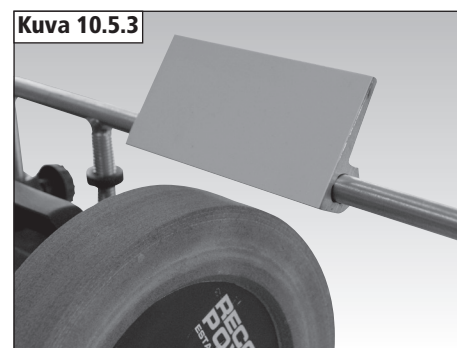
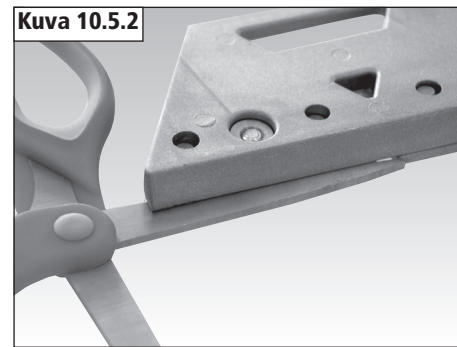
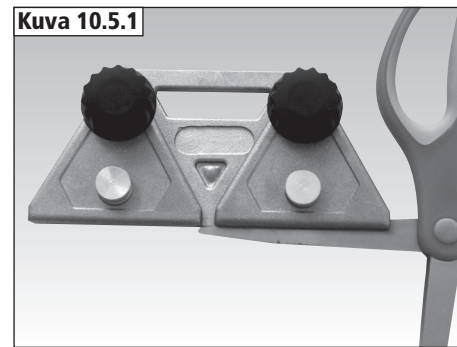
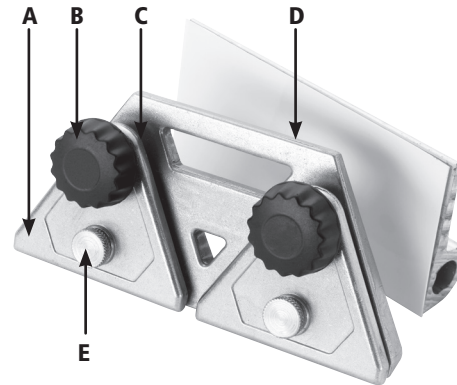
Saksijigin käyttäminen

Tee tilaa saksen terälle säätämällä syvyydensäätöruuvia (**Kuva 10.5.1**) ja kiristä syvyydensäätöruuvi sekä puristimen kiristysruuvi.

Kiinnitä saksen terä puristimeen **kuvan 10.5.2** mukaisesti niin, että terän viistetty puoli osoittaa jigin takaosaan päin.

Kiinnitä tukivarsi yläasentoon tahkossa.

Liu'uta tukilevy tukivarteen **kuvan 10.5.3** mukaisesti ja kiinnitä se paikoilleen kulmassa, jossa terän viistetty reuna koskettaa kiveä koko viisteen syvyydeltä. (**Kuva 10.5.4**)

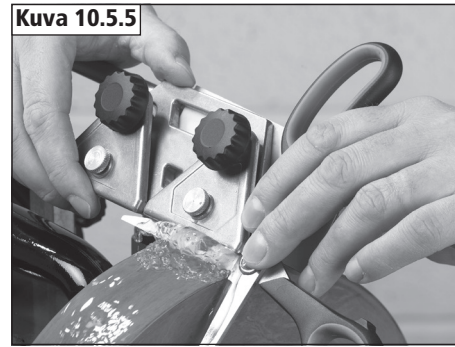


10.5. WG250/E Saksijigi

Kuljeta terää kiven pinnalla teroittaaksesi terän viistetyn reunan. Kallista jigii tarvittaessa mukaillaksesi terän kaarevuutta. **(Kuva 10.5.5)**

Tee samat työvaiheet molemmille terille.

Molempia jigissä olevia puristimia voidaan käyttää pidempien terien (esim. puutarhasakset) kiinnittämiseen.



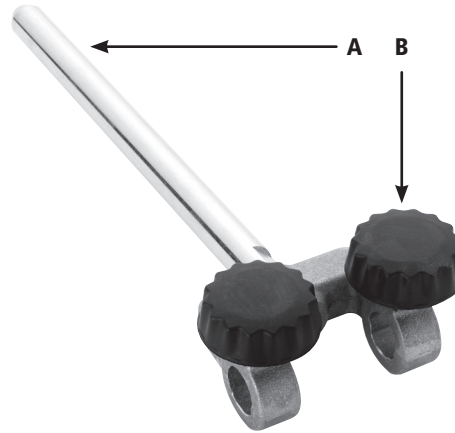
10.6. WG250/F Sivuteroitusjigi

Käytä teroittaaksesi siklejä

Sivuteroitusjigi kiinnitetään tahkon tukivarteen mahdollistaen teroituskiven reunan käyttämisen teroittamiseen. Sivuteroitusjigiä käytetään yhdessä **WG250/I** työkalutukijigin kanssa.

A Tukivarsi

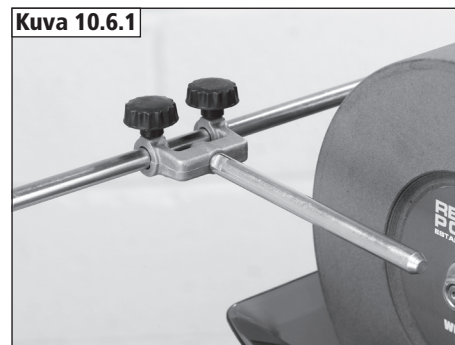
B Lukitusruuvi



Sivuteroitustuen käyttäminen

Aseta tahkon tukivarsi sivuasentoon, kiinnitä jigi **kuvan 10.6.1** mukaisesti ja kiinnitä se paikoilleen lukitusruuveilla.

Kiinnitä **WG250/I** työkalutukijigi **kuvan 10.6.2** mukaisesti niin, että se on 90° asteen kulmassa kiven reunaan nähden.

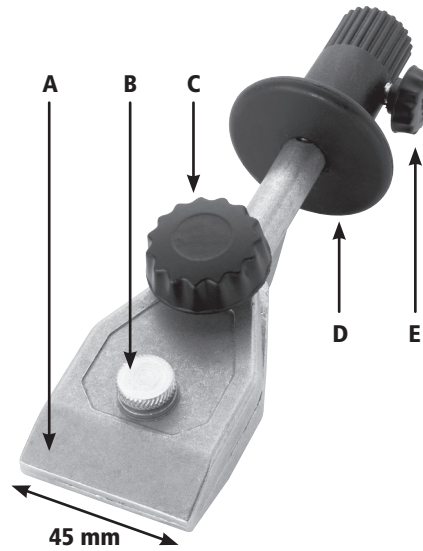


10.7. WG250/G Lyhyiden veitsien jigi

Käytä teroittaaksesi:

- 100mm ja lyhyempiä veitsiä
- Taskuveitsiä
- Pieniä ruokailuveitsiä

A Puristin
B Syvyydensäädin
C Lukitusnuppi
D Stoppari
E Hienosäätö



Lyhyiden veitsien jigin käyttäminen

Aseta tahkon tukivarsi yläasentoon.

Säädä syvyydensäädintä ja lukitusnuppia niin että terä mahtuu jigin leukojen väliin (**Kuva 10.7.1**). Varmista että terän leikkuupinta on linjassa jigin kanssa ja kiinnitä terä.

Lepuuta jigin stopparia tahkon tukivartta vasten **kuvan 10.7.2** mukaisesti.

Säädä tukivarren korkeutta kunnes veitsen terä koskettaa kiveä halutussa kulmassa. Kulma saadaan mahdollisimman tarkaksi käyttämällä jigin hienosäädintä.

Kuljeta terää kiven pinnalla teroittaaksesi terän viistetyn reunan. Kallista jigiä tarvittaessa mukaillaksesi terän kaarevuutta.

Kuva 10.7.1



Kuva 10.7.2

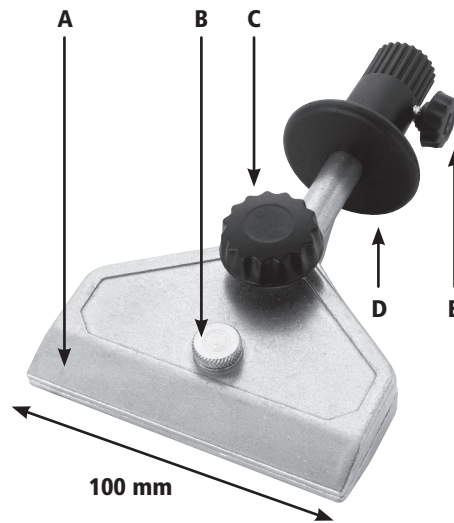


10.8. WG250/H Pitkien veitsien jigi

Käytä teroittaaksesi:

- Yli 100mm pituisia veitsiä
- Isoja ruokailuveitsiä
- Vetoveitsiä

- A Puristin
B Syvyydensäädin
C Lukitusnuppi
D Stoppari
E Hienosäätö



Pitkien veitsien jigin käyttäminen

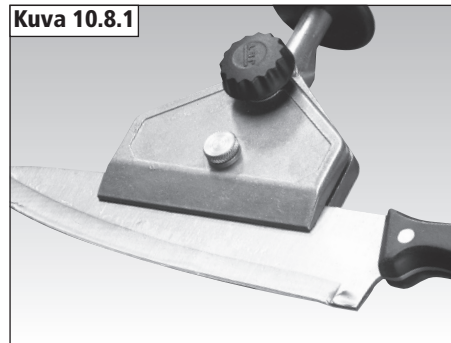
Aseta tahkon tukivarsi yläasentoon.

Säädä syvyydensäädintä ja lukitusnuppia niin että terä mahtuu jigin leukojen väliin (**Kuva 10.8.1**). Varmista että terän leikkuupinta on linjassa jigin kanssa ja kiinnitä terä.

Lepuuta jigin stopparia tahkon tukivartta vasten **kuvan 10.8.2** mukaisesti.

Säädä tukivarren korkeutta kunnes veitsen terä koskettaa kiveä halutussa kulmassa. Kulma saadaan mahdollisimman tarkaksi käyttämällä jigin hienosäädintä.

Kuljeta terää kiven pinnalla teroittaaksesi terän viistetyt reunat. Kallista jigä tarvittaessa mukaillaksesi terän kaarevuutta.



10.9. WG250/I Työkalutukijigi

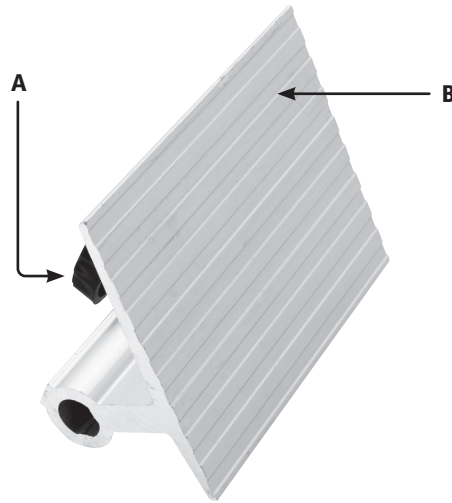
Käytä teroittaaksesi:

- Siklejä
- Ruuvimeisseleitä
- Siklihöyliä
- Talttoja
- Kavahöylän teriä

Työkalutukijigi kiinnitetään tahkon tukivarteen joko ylemmässä tai alemmassa asennossa.

A Lukitusnuppi

B Pöytä



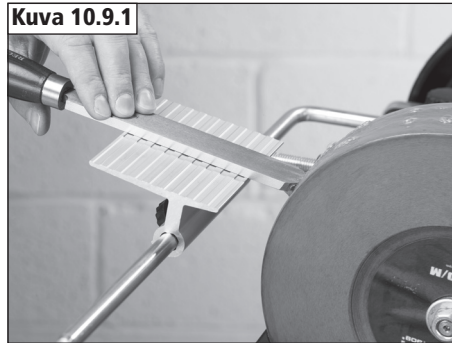
Työkalutukijigin käyttäminen

Aseta tukivarsi sivuasentoon.

Liu'uta työkalutukijigi tukivarrelle ja kiinnitä se paikalleen lukitusnuppia kiristämällä. **(Kuva 10.9.1)**

Haluttu kulma voidaan asettaa siirtämällä tukivartta ja liikuttamalla työkalutukijigiä tukivarrella.

Lepuuta teroitettavaa työkalua työkalutukijigin pöytää vasten samalla kun kosketat sillä teroituskiveä. **(Kuva 10.9.1)**





10.10. **WG250/J** Kirvesjigi

Käytä teroittaaksesi:

- **Veistokirveitä**
- **Kirveitä**

Tahkon tukivarsi pujotetaan jigissä olevien reikien läpi.



Kirvesjigin käyttäminen

Aseta tahkon tukivarsi yläasentoon ja liu'uta kirvesjigi sen päälle (**Kuva 10.10.1**)

Pidä kirveen päätä jigissä ja kallista kirveen terää hitaasti edestakaisin teroituskiven pinnalla.

Toista sama käsittely myös terän toiselle puolelle



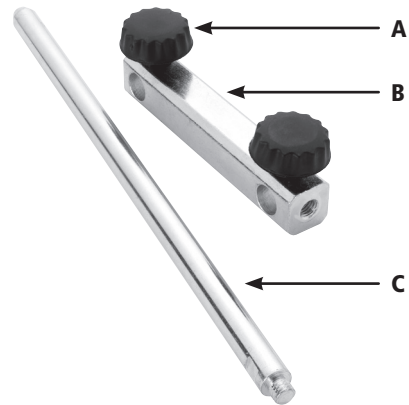
Kuva 10.10.1



10.11. WG250/O Tukivarren jatkosarja

Tukivarren jatkosarjaa käyttämällä voit teroittaa ja kiillottaa ilman että sinun täytyy asemoida tukivartta sekä jiggiä uudestaan.

- A** Lukitusnappi
- B** Jatkovarren pidike
- C** Jatkovarsi

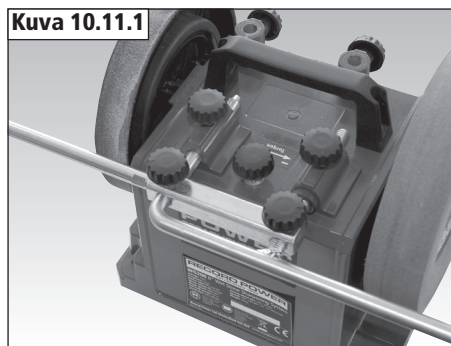


Tukivarren jatkosarjan käyttäminen

Aseta jatkovarren pidike tahkon tukivarren päälle varmistaen että kierteitetty reikä osoittaa tukivarresta päinvastaiseen suuntaan ja kiinnitä se kiristäen lukitusnupit.

Aseta tukivarsi sivuasentoon.

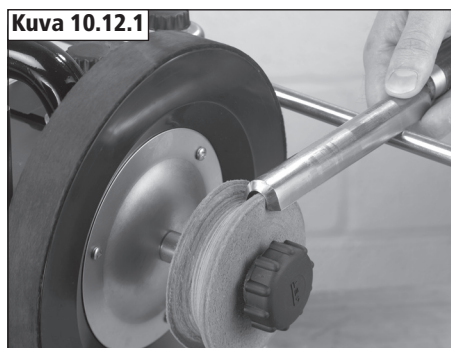
Ruuvaa jatkovarsi pidikkeeseen (**Kuva 10.11.1**).



10.12. WG250/N Profiloitu nahkainen kiillotuskiekkokko

Profiloitua nahkaista kiillotuskiekkokkoa käytetään profiilien sisäpuolien kiillotukseen, kuten esimerkiksi kourutaltoissa.

Laita tahkon tukivarsi sivuasentoon ja kiillota terä kuvan **10.12.1** mukaisesti. Kiillota aina niin, että kiillotuskiekkokko pyörii poispäin terästä välttääksesi kiekon vahingoittumisen.



11. Ylläpito

- Irroita pistoke virtalähteestä aina kun teet koneeseen huoltoja tai säätöjä.
- Korjaus ja huoltotöitä saa tehdä vain valtuutettu sähköasentaja.
- Kaikki suojat ja turvavarusteet täytyy asentaa takaisin välittömästi koneen puhdistamisen, korjaamisen ja huollon jälkeen.
- Vialliset turvavarusteet täytyy vaihtaa uusiin välittömästi.

Puhdistus

- Vaihda vesitankin vesi säännöllisesti.
- Puhdista koneen kotelo säännöllisesti (mielellään aina käytön jälkeen) pehmeällä kankaalla.
- Älä koskaan käytä liuottimia, kuten bensaa, alkoholia, ammoniakkia jne. koska ne voivat vaurioittaa koneen muoviosia.

Harjojen tarkastaminen

- Irroita kone virtalähteestä ennen harjojen tarkastamista.
- Tarkasta harjat 300 tunnin käytön jälkeen.
- Jos harjat ovat kuluneet 6mm paksuisiksi, vaihda ne uusiin. Vaihda harjat aina pareittain.

Teroituskiven uusiminen

Kun teroituskivi on kulunut halkaisijaltaan noin 100mm kokoiseksi, se täytyy uusia.

Irroita WG200 virtalähteestä.

Löysää mutteri ja poista kivi.



Huomaa! Lukitusmutterissa on väsenkätiset kiertet ja löystyy myötäpäivään pyörittämällä.

Käytä aina alkuperäistä Record Power teroituskiveä.

Tarkista uusi kivi vikojen ja vahinkojen, kuten halkeamien ja murtumien varalta.

Lisätietoa kivien turvallisuudesta ja niiden kiinnittämisestä löydät **HSE book HSG17 (Kolmas painos, julkaistu 2000)** -lehtisestä.

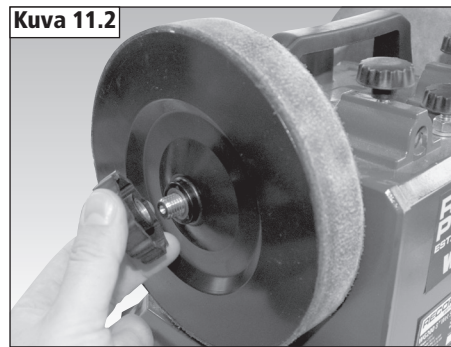
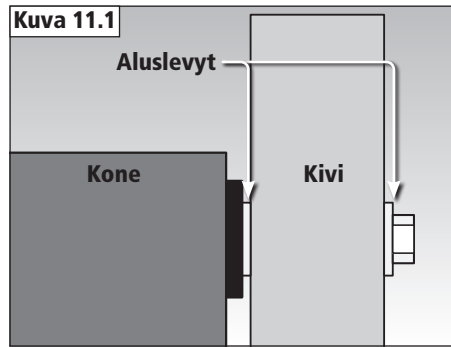
Asenna uusi kivi varmistaen että sen molemmille puolille tulee aluslevyt **kuvan 11.1** mukaisesti. Kiinnitä mutteri takaisin.

Kiillotuskiekon uusiminen

Irroita WG200 virtalähteestä.

Löysää lukitusnuppi ja poista kiillotuskiekko **kuvan 11.2** mukaisesti.

Sovita uusi kiekko paikalleen varmistaen että sisäpuolella olevat kolme tappia asettuvat vetopyörässä oleviin reikiin (**Kuva 11.3**). Kiinnitä lukitusnuppi takaisin.





12. Vianetsintä

Ongelma	Mahdollinen syy	Ehdotettu korjaava toimenpide
Moottori ei käynnisty	1. Viallinen virtajohto 2. Moottorin tai kytkimen viallinen kytkentä 3. Kuluneet hiiliharjat 4. Ei virtaa	1. Vaihda virtajohto 2. Tutkituta kone valtuutetulla sähköasentajalla 3. Vaihda hiiliharjat 4. Tarkista virtalähde ja vaihda sulake
Kone värisee liikaa	1. Asetettu epätasaiselle alustalle 2. Teroituskivi epätasapainossa	1. Aseta kone vaakasuoralle ja tasaiselle alustalle 2. Käytä timanttista kivenoikaisijaa keskittääksesi kiven akselille
Teroituspinta ei ole tasainen	1. Kulunut teroituskiven karheus 2. Staattinen hiominen	1. Käytä kiven karkeuden muunninta tai timanttista oikaisutyökalua korjataksesi kiven pinnan 2. Liikuta työkalua kiven koko leveydellä, jotta se kuluu tasaisesti
Huono teroituspinta	1. Kulunut kivi 2. Nahkainen kiillotuskiekko on kuiva 3. Työkalua painetaan liian kovaa	1. Käytä kiven karkeuden muunninta viimeistelläksesi ja palauttaaksesi kiven pinnan 2. Käytä hiomatahnaa kiillotuskiekossa 3. Käytä vähemmän voimaa
Harjat kipinöivät kun kytkin vapautetaan	1. Hiiliharjat ovat kuluneet 2. Virrankääntimen pinnat ovat likaiset	1. Vaihda hiiliharjat 2. Puhdista virrankääntimen pinnat

13. Sähkökytkennät ja kytkentäkaaviot

Koneiden UK-mallit ovat varustettuja kolmenapaisella, sulakkeella varustetulla BS1365 direktiivin täyttävällä pistokkeella, joka on direktiivin mukaisesti sovitettu koneen virtaluokitukseen.

Muihin EU-maihin myydyt versiot ovat varustettuja CEE 7/7 direktiivin täyttävällä 2-napaisella Schuko pistokkeella.

Koneen Australiaan ja Uuteen Seelantiin myytävät versiot ovat varustettuja AS/NZS3112 direktiivin täyttävällä 3-napaisella pistokkeella.

Kaikissa tapauksissa, jos alkuperäinen pistoke täytyy mistä tahansa syystä vaihtaa uuteen, johdot ovat värikoodattu seuraavasti:

230V (Yksivaihevirta)

Ruskea: Vaihe (L)
Sininen: Nolla (N)
Keltainen ja vihreä: Maa (E)

Ruskea johto kuuluu aina kytkeä L-kirjaimella tai punaisella välillä merkittyn terminaaliiin.
Sininen johto kuuluu aina kytkeä N-kirjaimella tai mustalla värillä merkittyn terminaaliiin.
Keltavihreä johto kuuluu aina kytkeä E-kirjaimella, maasymbolilla tai vihreällä / vihreällä ja keltaisella värillä merkittyn terminaaliiin.



Maasymboli



Suojaeristysymboli

On tärkeää että kone on kunnolla maadoitettu. Jotkin koneista ovat selkeästi merkittyjä suojaeristys symbolilla. Tässä tapauksessa kytkennässä ei ole maadoitusjohtoa.

Jos koneessa on BS1365 UK-pistoke, varmista että se on varustettu BS1365

direktiivin mukaisesti koneen virtaluokitukseen sopivalla sulakkeella.

Jos vaihdat alkuperäisen sulakkeen, korvaa se aina saman luokituksen sulakkeella. Älä koskaan käytä alkuperäistä isomman luokituksen sulaketta. Älä koskaan muokkaa sulakekoteloa niin, että siihen voi asentaa erilaisia tai isompia sulakkeita.

Kun koneen virtaluokitus ylittää 13A / 230V tai jos kone on suunniteltu käytettäväksi 400V kolmevaihepistokkeella (Voimavirta), käytetään BS4343 (CEE17 / IEC60309)-direktiivin täyttävää pistoketta.

230V koneet ovat varustettuja sinisellä 3-napaisella pistokkeella. Tämän tyyppisen pistokkeen kytkentä on sama kuin aikaisemmin mainittu.

400V kolmevaihe (Voimavirta) koneet ovat varustettuja punaisella 4 tai 5 pinnisellä pistokkeella. Tämän tyyppisen pistokkeen liitäntä menee seuraavasti.

400V (3 vaihe)
Ruskea: Vaihe (L1)
Musta: Vaihe (L2)
Harmaa: Vaihe (L3)
Sininen: Nolla (N)
Keltainen ja vihreä: Maa (E)

Ruskea johto kuuluu aina kytkeä terminaaliiin joka on merkitty seuraavasti: L1.

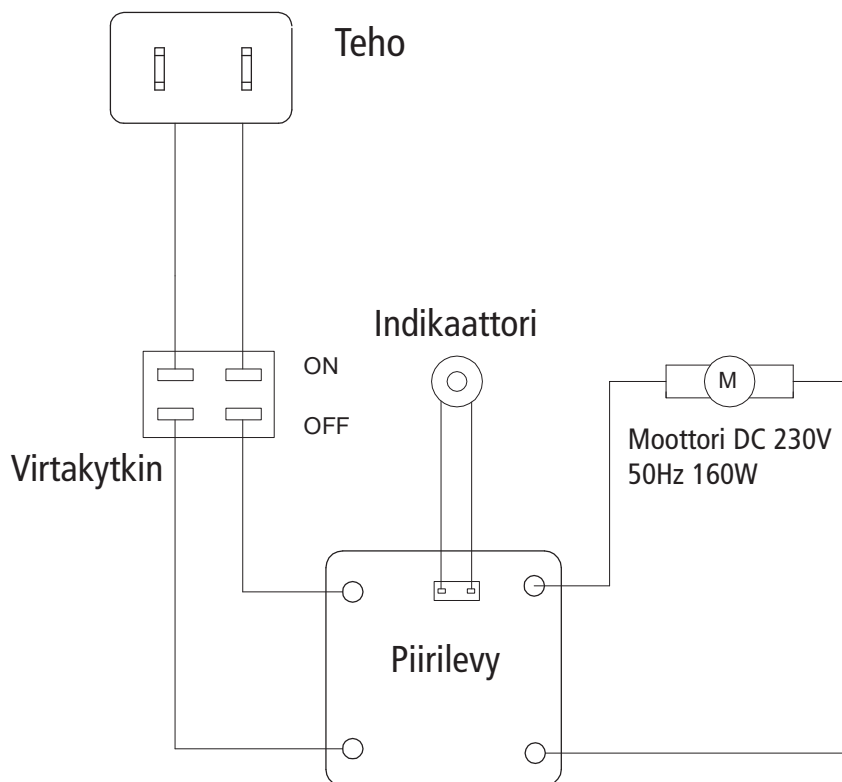
Musta johto kuuluu aina kytkeä terminaaliiin joka on merkitty seuraavasti: L2.

Harmaa johto kuuluu aina kytkeä terminaaliiin joka on merkitty seuraavasti: L3.

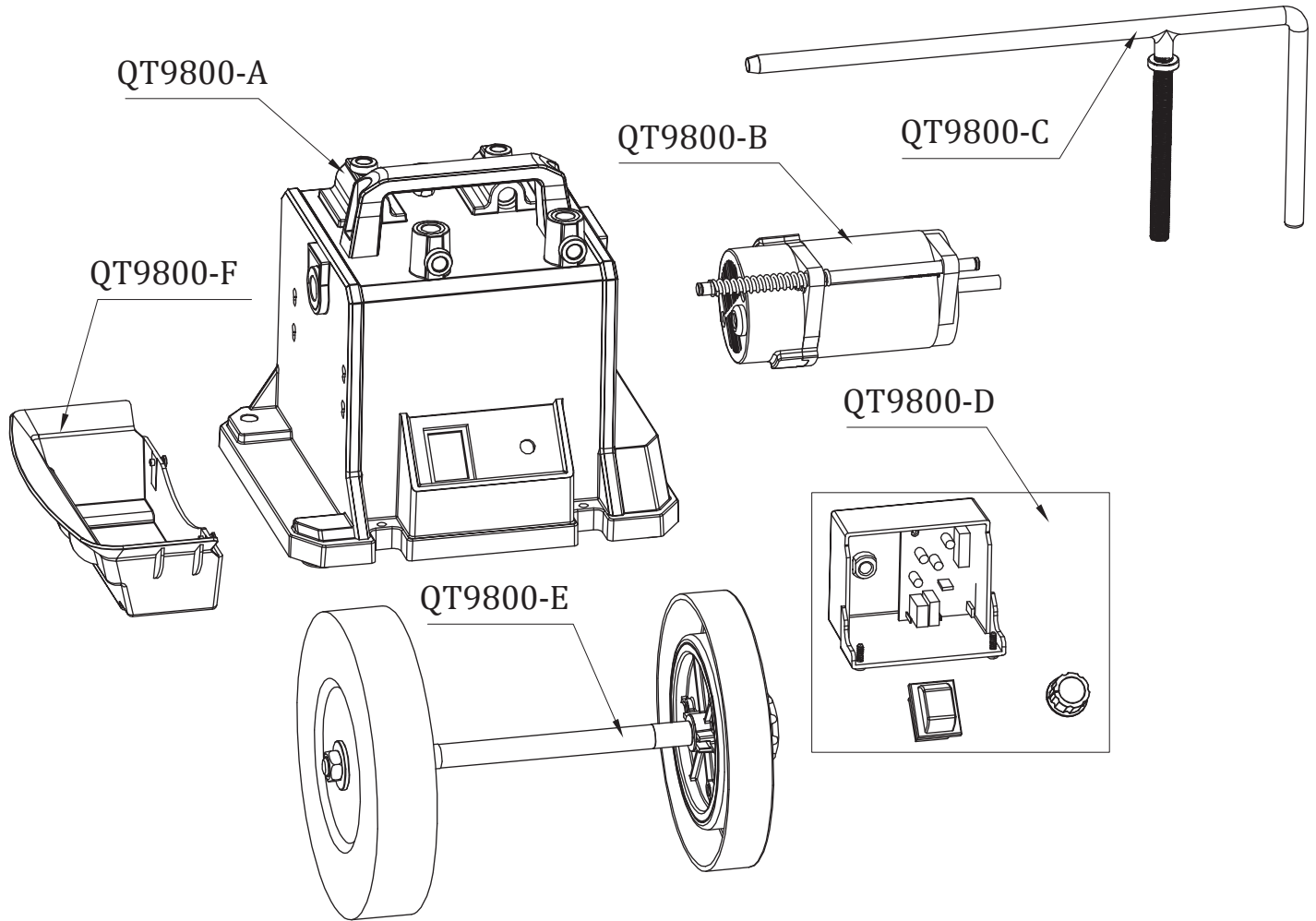
Sininen johto kuuluu aina kytkeä terminaaliiin joka on merkitty seuraavasti: N tai musta väri.

Keltavihreä johto kuuluu aina kytkeä terminaaliiin joka on merkitty seuraavasti: E tai maasymboli.

Suosittellemme käyttämään sähkökytkennöissä valtuutettua sähköasentajaa.



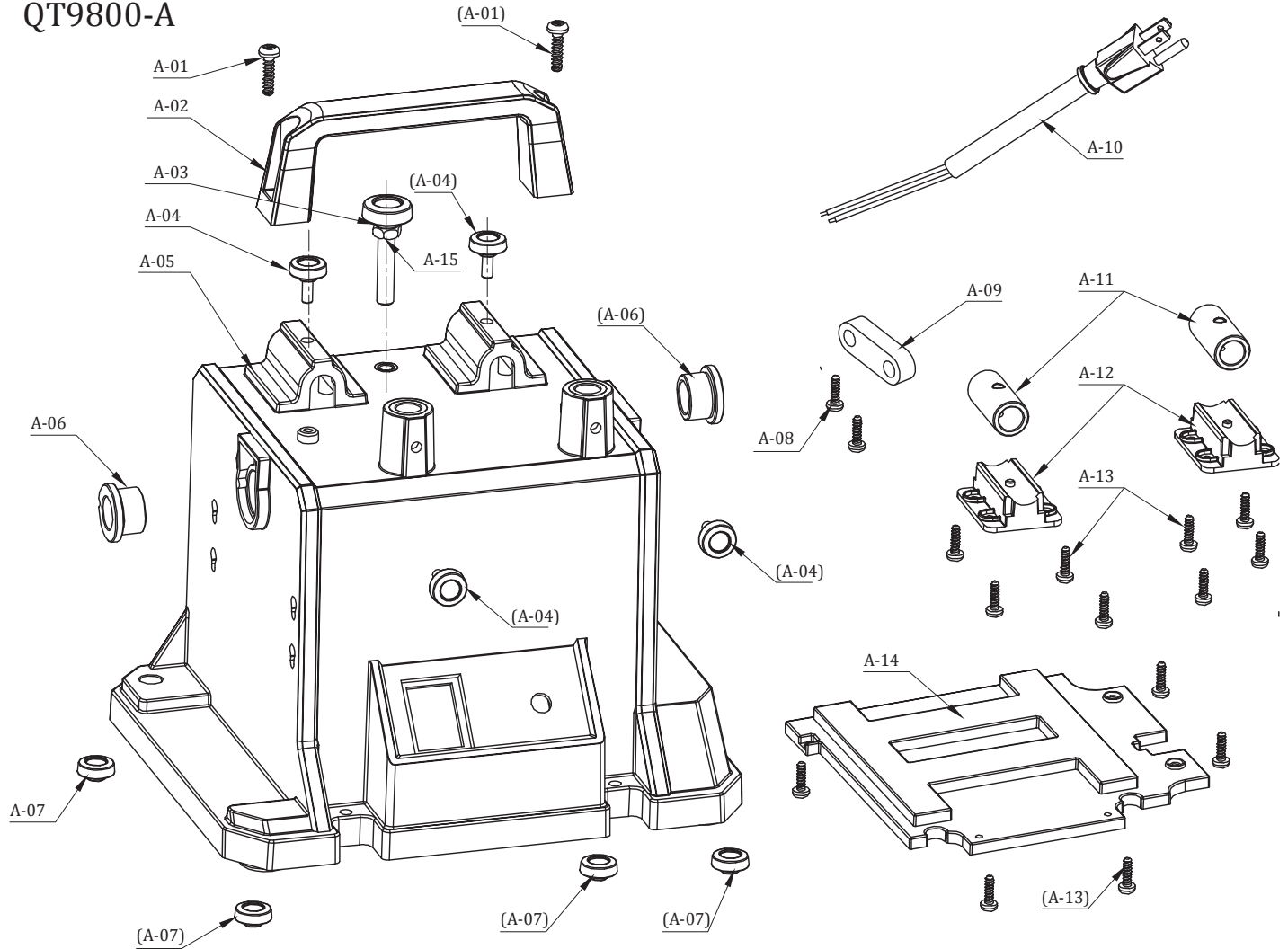
14. Osalistaus ja kaaviot



Osanumero	Kuvaus	Määrä
QT9800-A	Koneen runkokokoonpano	1
QT9800-B	Moottorikokoonpano	1
QT9800-C	Tukivarsikokoonpano	1
QT9800-D	Kytinkokoonpano	1
QT9800-E	Vetokokoonpano	1
QT9800-F	Vesitankkikokoonpano	1

14. Osalistaus ja kaaviot

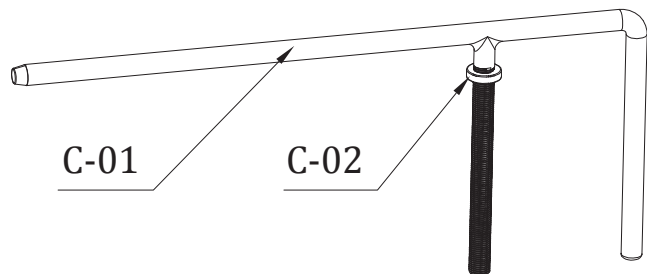
QT9800-A



QT9800-A Koneen rungon kokoonpano

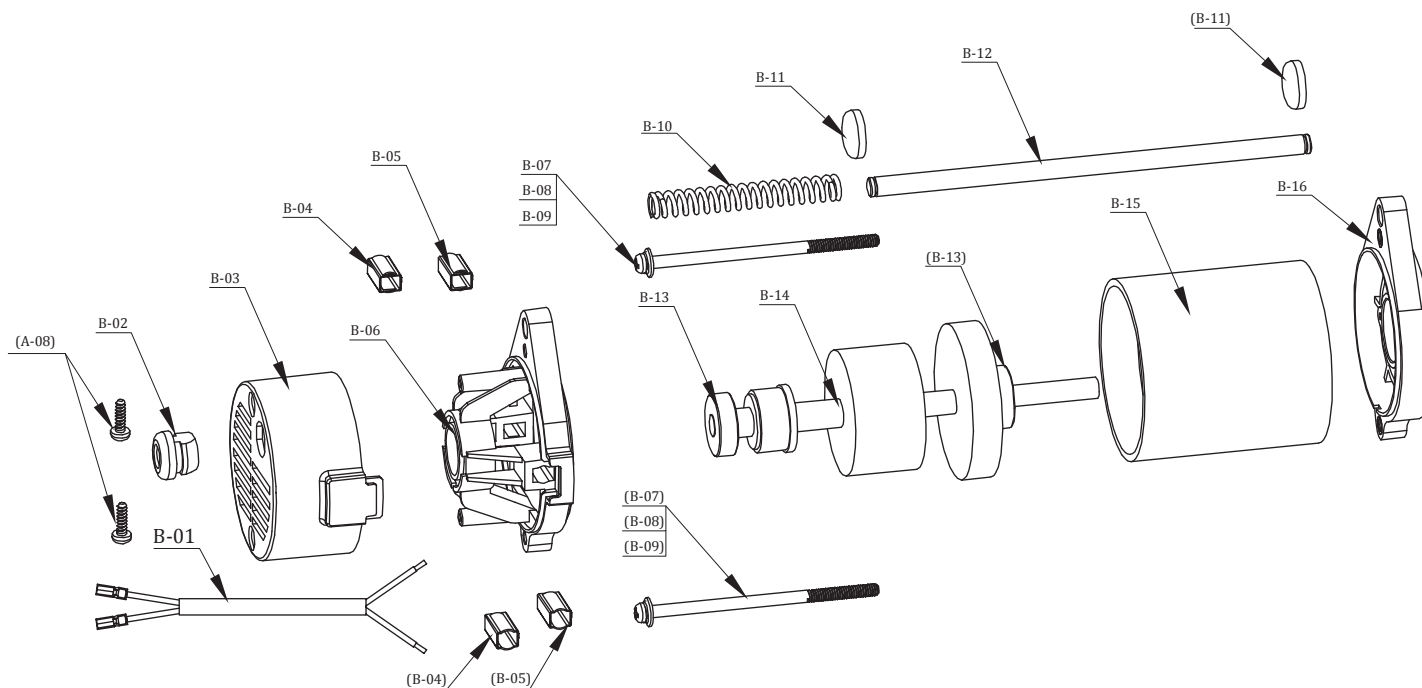
Osanumero	Kuvaus	Määrä
A-01	Self-tapping screw ST5 x 20	2
A-02	Handle	1
A-03	Torque adjusting knob M8 x 35 mm	1
A-04	Lock knob M6 x 12mm	4
A-05	Machine body	1
A-06	Slide bearing	2
A-07	Rubber foot	4
A-08	Self-tapping screw ST4 x 14	2
A-09	Lock wire plate	1
A-10	Power cord	1
A-11	Tube 18 x 12.2 x 40 mm	2
A-12	Tube fixed bracket	2
A-13	Self-tapping screw ST4 x 12	1
A-14	Machine support plate	1
A-15	Set nut M8 x 35 mm	1

14. Osalistaus ja kaaviot



QT9800-C Tukivarren kokoonpano

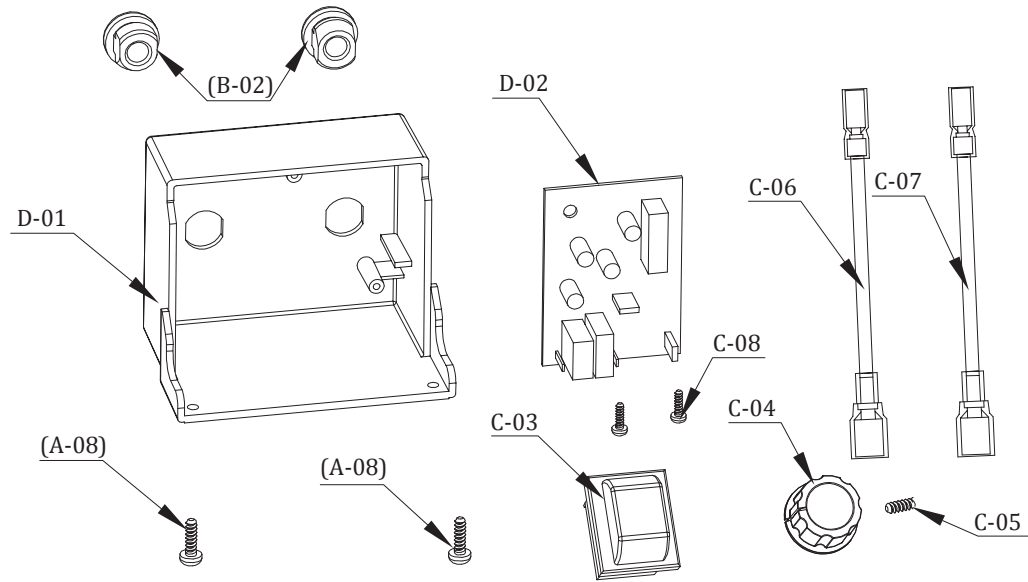
Osanumero	Kuvaus	Määrä
C-01	Support arm	1
C-02	Micro adjustment nut	1



QT9800-B Moottorin kokoonpano

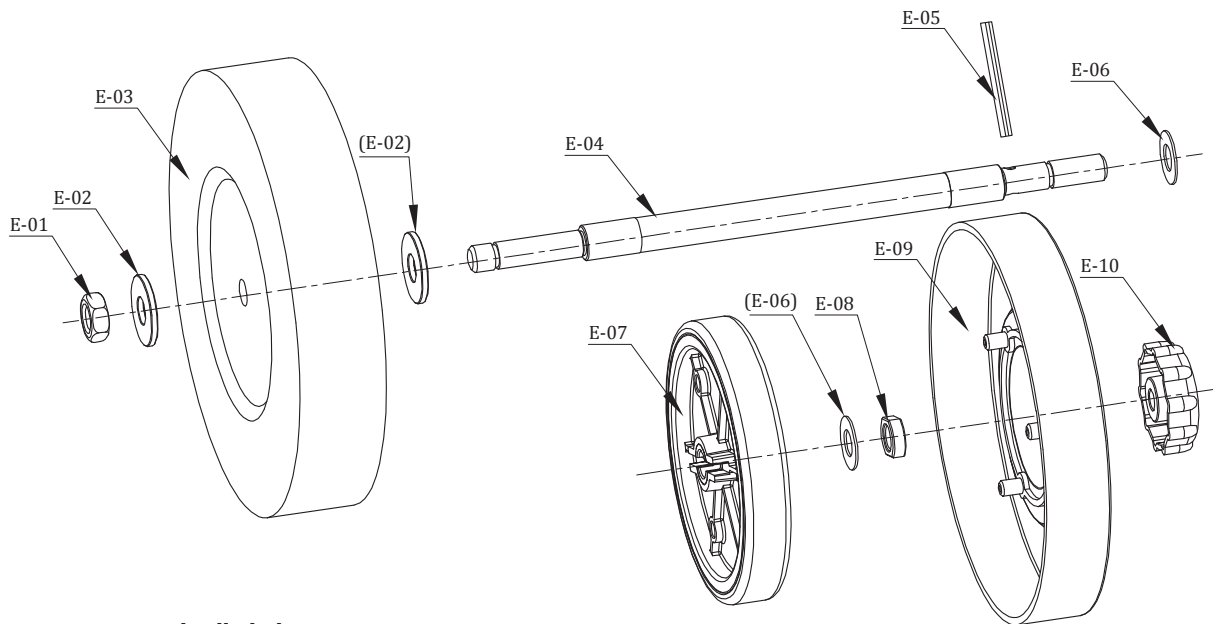
Osanumero	Kuvaus	Määrä	Osanumero	Kuvaus	Määrä
B-01	Connector wire 430 mm	1	B-09	Spring Washer Ø5	2
A-08	Self-tapping screw ST4 x 14	2	B-10	Spring Ø12 x 80 mm	1
B-02	Cable retainer	1	B-11	E-clip	2
B-03	Motor rear bracket	1	B-12	Motor shaft	1
B-04	Carbon brush	2	B-13	Bearing	2
B-05	Brush holder	2	B-14	Motor armature	1
B-06	Motor rear bracket cover	1	B-15	Armature field	1
B-07	Screw M5 x 100	2	B-15	Magnetic shoe	2
B-08	Flat Washer Ø5	2	B-16	Motor front bracket	1

14. Osalistaus ja kaaviot



QT9800-D PVirtakytkimen kokoonpano

Osanumero	Kuvaus	Määrä	Osanumero	Kuvaus	Määrä
A-08	Self-tapping screw ST4 x 14	2	D-04	Power switch	1
B-02	Cable retainer	2	D-05	Indicator knob	1
D-01	Switch box	1	D-06	Set Screw M4 x 6	1
D-02	PCB board	1	D-07	Brown wire 80 mm	1
D-03	Self-tapping screw ST3 x 12	2	D-08	Blue wire 80 mm	1



QT9800-E Vetoakselin kokoonpano

Osanumero	Kuvaus	Määrä	Osanumero	Kuvaus	Määrä
E-01	Left hand nut M12 x 1.75	1	E-06	Flat washer Ø12 x Ø24 x 1.5	2
E-02	Washer 3mm for stone	2	E-07	Drive wheel	1
E-03	Stone wheel	1	E-08	Lock nut	1
E-04	Main shaft	2	E-09	Honing wheel with Leather strip	1
E-05	Spring pin Ø4 x 40 mm	2	E-10	Honing wheel Lock knob M12	1



EU Yhdenmukaisuustodistus

Cert No: EU / WG200 / 1

RECORD POWER LIMITED,

Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links,
Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Vakuuttaa että kone:-

1. Tyyppi: **Tahko**

2. Malli: **WG200**

3. Sarjanumero

Täyttää seuraavat direktiivit:-

Konedirektiivi: 2006/42/EC
EN61029-1:2009+A11
EN ISO 12100:2010
AfPS GS 2014:01

Myöntänyt: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystrasse 2 - 90431 Nürnberg



Allekirjoittanut..... Päiväty: 01.09.2016

Andrew Greensted
Managing Director





RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Puuntyöstö Koneita ja Tarvikkeita

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Puh: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Voitte rekisteröidä koneenne ja tarkistaa lähimmän jälleenmyyjän täältä

recordpower.info

Valmistettu Kiinassa